



Schneidstoffe	HM	HM ist ein Feinstkornhartmetall, welches sich durch eine hohe Verschleißfestigkeit auszeichnet und in den gängigen Materialien gute Ergebnisse erzielt. Es eignet sich sehr gut zum Beschichten. Aus diesem Grund wird es vorwiegend auch als Grundsubstrat für beschichtete Reibahlen verwendet.
	DST	DST ist ein Hochleistungsschneidstoff, der sich ganz besonders für das Hochgeschwindigkeitsreiben eignet. DST empfiehlt sich speziell für die Bearbeitung von unlegierten und niedriglegierten Stählen bis ca. 1200 N/mm ² Festigkeit. DST eignet sich auch für das Reiben von Sphäroguss.
Beschichtungen	TiN	TiN ist eine Beschichtung, die universell eingesetzt werden kann. Sie zeichnet sich durch eine sehr glatte Oberfläche und eine sehr kleine Affinität zu einer Vielzahl von Materialien aus. Dadurch wird die Aufbauschneidenbildung verhindert, was zu sehr hohen Oberflächengüten beim Reiben führt. Dies bei wesentlich höheren Schnittwerten wie bei der unbeschichteten Hartmetallreibahle.
	DBG-N	DBG-N ist eine Beschichtung, die eine sehr hohe Härte aufweist. Weiter weist sie einen sehr hohen Oxidationswiderstand auf. Dadurch eignet sich diese Hochleistungsschicht für sehr hohe Schnittgeschwindigkeiten sowie für den Einsatz mit MMS.
	DJC	DJC ist eine Kombination des Hochleistungsschneidstoffes DST mit der Hochleistungsschicht DBG-N. Mit dieser Kombination lassen sich sehr hohe Standlängen bei extrem hohen Schnittwerten erzielen.

Für spezielle Anwendungen stehen weitere High-Tech-Beschichtungen zur Verfügung.