

Erreichbare Oberflächenqualität

Werkstoff-Gruppe	Rauheitsklassen	N11	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4	N3	N2	N1		
	Mittenrauheit R_a	25	12,5	6,3	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05	0,025		
	gemittelte Rautiefe R_z	100	63	40	25	16	10	6,3	4	2,5	1,6	1	0,63	0,25
P	1.0 – 4.0	Baustahl, niedriglegierte Stähle: Einsatz-, Vergütungsstahl												
	5.0	Sonderlegierung: Inconel												
S	5.1	Titan, Titanlegierungen												
	6.0 – 7.0	rostfreie Stähle, hitzebeständige Stähle												
M	8.0 – 10.2	Grauguss ferritisch												
		Grauguss perlitisch												
	8.0 – 10.2	Sphäroguss ferritisch												
		Sphäroguss perlitisch												
N	12.0	Kupferlegierung, Messing												
	13.0	Alu-Knetlegierung												
	13.1	Alu-Gusslegierung: Si-Gehalt < 10%												
	14.0	Alu-Gusslegierung: Si-Gehalt > 10%												
H	15.0	gehärtete Stähle < 45 HRC												
	16.0	gehärtete Stähle > 45 HRC, ≤ 55 HRC												

erreichbar bedingt erreichbar

Alle anderen Oberflächenwerte auf Anfrage.