

TOMILL CUT

**JEL Gewindefräser
TOMILL CUT
zum Gewindefräsen
ab Ø 20 mm**



Info



JEL Gewindefräser TOMILL CUT - zum Gewindefräsen ab Ø 20

Vorteile:

- 4 Grundhalter mit 4 Gewindefräsköpfen für Steigung 1,0-4,0mm
- Für Regel- und Feingewinde ab M20x1
- Gewindelängen bis 96mm herstellbar
- CNC-Programme sind online konfigurierbar

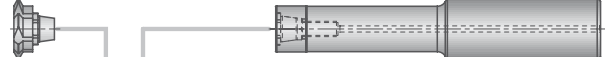
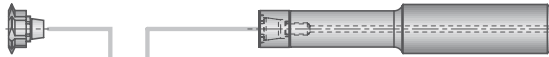


GWF CUT K M1,0-2,0 TiAIN H16

GWF CUT H 16x50

GWF CUT K M1,0-2,0 TiAIN H20

GWF CUT H 20x60

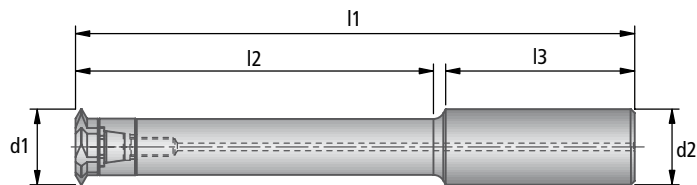


GWF CUT K M1,5-2,5 TiAIN H16

GWF CUT H 16x80

GWF CUT K M3,0-4,0 TiAIN H20

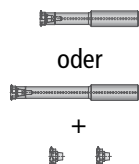
GWF CUT H 20x96



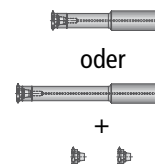
| GWF CUT H - Halter | | | | | | | GWF CUT K - Gewindefräskopf | | | |
|-----------------------------------|-----|----|----|----|----|---|---|--|--|-------------------------|
| Bestell-Nr. Artikel | | | | | | | Größe | Bestell-Nr. Artikel | Bestell-Nr. Artikel | d _{min} Mutter |
| | l1 | l2 | l3 | d1 | d2 | Z | | | | |
| GWF CUT H 16x50 58310016001050 | 100 | 50 | 48 | 16 | 16 | 6 | Größe 1 Klemmschraube M4x20 ISO 14581 | 50341001001020 GWF CUT K M1,0-2,0 TiAIN H16 | 50341001001525 GWF CUT K M1,5-2,5 TiAIN H16 | 20 |
| GWF CUT H 16x80 58310016001080 | 129 | 80 | 48 | 16 | 16 | 6 | | GWF CUT K M1,0-2,0 TiAIN H20 | GWF CUT K M3,0-4,0 TiAIN H20 | |
| GWF CUT H 20x60 58310020002060 | 112 | 60 | 50 | 20 | 20 | 6 | Größe 2 Klemmschraube M5x25 ISO 14581 | 50341002001020 GWF CUT K M1,0-2,0 TiAIN H20 | 50341002003040 GWF CUT K M3,0-4,0 TiAIN H20 | 24 |
| GWF CUT H 20x96 58310020002096 | 148 | 96 | 50 | 20 | 20 | 6 | | | | |

Aktion:

Set 1,
bestehend aus
1 Halter Ø 16 und
2 Gewindefräsköpfen
€ 499,- zzgl. ges. MwSt.



Set 2,
bestehend aus
1 Halter Ø 20 und
2 Gewindefräsköpfen
€ 599,- zzgl. ges. MwSt.



CNC-Programme sind online unter <http://tpt.kometgroup.com> konfigurierbar oder auf Anfrage unter +49 (0)711 78891-0 erhältlich.

Übersicht Gewindefräser TOMILL CUT



| Gewindegrößen | | | GWF CUT | | | |
|-----------------------|----|-----|---------|-----|----|---|
| Schaftdurchmesser | | | 16 | | 20 | |
| Fräserdurchmesser | | | 16 | | 20 | |
| Z | | | 6 | | 6 | |
| P min | | | 1 | 1,5 | 1 | 3 |
| P max | | | 2 | 2,5 | 2 | 4 |
| Fräslänge Halter kurz | | | 50 | | 60 | |
| Fräslänge Halter lang | | | 80 | | 96 | |
| Bezeichnung | D | P | | | | |
| M20x1 | 20 | 1 | x | | | |
| M20x1,5 | 20 | 1,5 | x | x | | |
| M20x2 | 20 | 2 | x | | | |
| M20x2,5 | 20 | 2,5 | | x | | |
| M24x1 | 24 | 1 | x | | x | |
| M24x1,5 | 24 | 1,5 | x | x | x | |
| M24x2 | 24 | 2 | x | x | x | |
| M24x3 | 24 | 3 | | | | x |
| M30x1 | 30 | 1 | x | | x | |
| M30x1,5 | 30 | 1,5 | x | x | x | |
| M30x2 | 30 | 2 | x | x | x | x |
| M30x3,5 | 30 | 3,5 | | | | x |
| M36x1 | 36 | 1 | x | | x | |
| M36x1,5 | 36 | 1,5 | x | x | x | |
| M36x2 | 36 | 2 | x | x | x | |
| M36x4 | 36 | 4 | | | | x |
| M42x1 | 42 | 1 | x | | x | |
| M42x1,5 | 42 | 1,5 | x | x | x | |
| M42x2 | 42 | 2 | x | x | x | |
| M42x4,5 | 42 | 4,5 | | | | |
| M48x1 | 48 | 1 | x | | x | |
| M48x1,5 | 48 | 1,5 | x | x | x | |
| M48x2 | 48 | 2 | x | x | x | |
| M48x5 | 48 | 5 | | | | |
| M56x1 | 56 | 1 | x | | x | |
| M56x1,5 | 56 | 1,5 | x | x | x | |
| M56x2 | 56 | 2 | x | x | x | |
| M56x5,5 | 56 | 5,5 | | | | |
| M64x1 | 64 | 1 | x | | x | |
| M64x1,5 | 64 | 1,5 | x | x | x | |
| M64x2 | 64 | 2 | x | x | x | |
| M64x6 | 64 | 6 | | | | |
| M72x1 | 72 | 1 | x | | x | |
| M72x1,5 | 72 | 1,5 | x | x | x | |
| M72x2 | 72 | 2 | x | x | x | |
| M80x1 | 80 | 1 | x | | x | |
| M80x1,5 | 80 | 1,5 | x | x | x | |
| M80x2 | 80 | 2 | x | x | x | |

JEL[®]

... der Dreh zur Qualität

JEL Precision Tools GmbH + Co. KG
Ruppmanstraße 32
D-70565 Stuttgart / Vaihingen
Tel. +49(0)711.78891-0
Fax +49(0)711.78891-11
info@kometgroup.com · www.jel.de

überreicht durch: