



Vis de serrage KOMET

avec clé dynamométrique TORX PLUS®

TORX PLUS®



Vis de serrage KOMET avec TORX PLUS®

Particularités

Dès à présent KOMET utilise pour le serrage des plaquettes, les vis de fixation des éléments de coupes, les couronnes de perçages et les pièces de rechanges, le système TORX PLUS®.

Un détail avec de grosses conséquences

La géométrie de la tête de vis TORX PLUS® est conçue de telle manière que nous ayons moins d'usure lors du vissage.

Avantages :

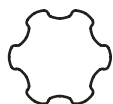
- 100% de durée de vie TORX PLUS® supplémentaire de l'embout «Tournevis»
- 25% de couple de serrage supplémentaire
- amélioration de la résistance à la torsion et de la sécurité du processus



Coupe

TORX PLUS®

TORX



Plus de sécurité dans le serrage

La possibilité d'augmenter le couple a une répercussion immédiate sur la sécurité de votre serrage.

Cette particularité a également un effet sur le desserage.

Les vis TORX PLUS® sont revêtues achrolyte, brillantes avec une propriété de glissement élevée et une résistance aux coups élevés.

Plage d'utilisation

Les vis TORX PLUS® seront utilisées en priorité sur le programme suivant (voir tableau) :



KUB Trigon®

KUB Quatron®

KUB Duon®

KUB Centron®

Clé dynamométrique pour TORX PLUS®



Particularités

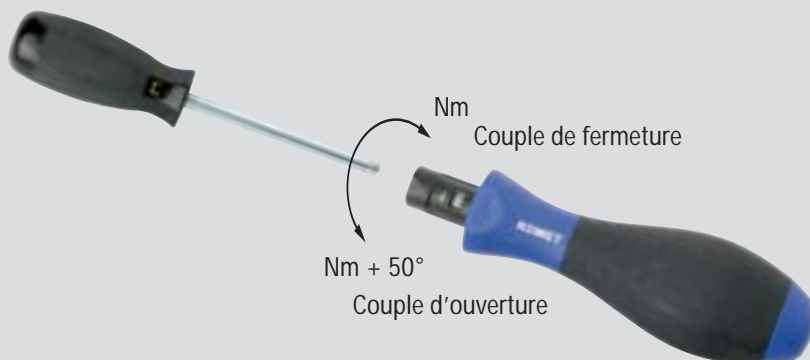
Afin d'utiliser le couple préconisé sur les vis, il existe des clés dynamométriques TORX PLUS®.

- poignée ergonomique en acétate de cellulose résistant aux produits chimiques et à l'huile
- surface de poignée en micrograins pour un haut serrage même avec les mains très grasses
- facile d'utilisation
- embout chromé en acier chrome-vanadium-molybdène pour une utilisation durable et professionnelle
- avec sécurité anti-roule. Empêche l'outil de rouler sur le plan de travail
- poignée adaptée au couple de serrage optimum
- KOMET propose des clés fixes et des clés à couples variables
- répond aux normes suivantes:
EN ISO 6789, BS EN 26789, ASME B107.14M (avec certificat)



La particularité

Couple de fermeture réglé et à peu près 50% de plus de couple d'ouverture afin que les vis ne soient pas détériorées au desserrage.



Les clés pour vis TORX PLUS® ne sont pas utilisables sur les vis Torx. Les tournevis Torx utilisés antérieurement s'adaptent sur le profil des vis TORX PLUS® mais il est préconisé d'utiliser les clés dynamométriques TORX PLUS®.

TORX PLUS® est une marque déposée de Camcar Division of Textron Inc.

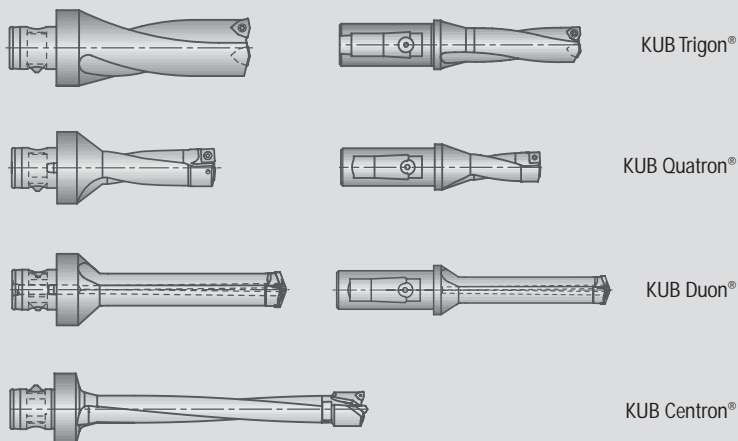
Référence de commande

TORX PLUS® – TORX

Information : Toutes les vis TORX PLUS® -ont un nouveau numéro de commande mais ont les mêmes cotes (filetage, longueur, forme de la tête) que les vis Torx utilisées antérieurement.

Article	Référence TORX PLUS®	Forme de la tête	Référence antérieure TORX	pour plaquette	Groupes produits concernés
S/M2×4,3-6IP	N00 56041	75°	N00 56040	W29 10, W83 13 (SOEX 0502)	KUB Centron®, KUB Trigon®, KUB Quatron®
S/M2,2×5,5-6IP	N00 57553	75°	N00 57552	W29 18, W83 18 (SOEX 0603)	KUB Centron®, KUB Trigon®, KUB Quatron®
S/M2,5×7,4-8IP	N00 57511	75°	N00 57510	W29 24	KUB Trigon®, KUB Centron®
S/M3,5×7,3-10IP	N00 57521	75°	N00 57520	W29 34	KUB Trigon®
S/M4,5×9-15IP	N00 57531	75°	N00 57530	W29 42, W29 50	KUB Trigon®
S/M5,5×11-20IP	N00 57541	75°	N00 57540	W29 58	KUB Trigon®
M5,5×8,5-20IP	N00 55891	cyl.	N00 55890	W29 58	KUB Trigon®
S/M2,5×6,3-8IP	N00 57571	75°	N00 57570	W83 23 (SOEX 07T3)	KUB Quatron®
S3575-15IP	N00 57261	55°	N00 57260	W83 32 (SOEX 0904)	KUB Quatron®
S45100-20IP	N00 57301	55°	N00 57300	W83 44 (SOEX 1205)	KUB Quatron®, KUB Centron® cour. de perçage
S2560-8IP	N00 56651	55°	N00 56650	–	KUB Centron® couronne de perçage
S3070-8IP	N00 57241	55°	N00 57240	–	KUB Centron® couronne de perçage
S4085-15IP	N00 57440	55°	–	–	KUB Centron® couronne de perçage
S2545-8IP	N00 57211	55°	N00 57210	–	KUB Centron® patin de guidage
M2,5×4,5-8IP	N00 55581	cyl.	N00 55580	–	KUB Centron® patin de guidage
S/M3×5,8-8IP	N00 57630	75°	–	XOHX1003.. Ø20,8-24,7	KUB Duon®
S/M3,5×6,9-10IP	N00 57640	75°	–	XOHX12T3.. Ø24,8-29,9	KUB Duon®
S/M4×8,7-15IP	N00 57650	75°	–	XOHX1504.. Ø30,0-36,0	KUB Duon®
S/M2,2×4,8-6IP	N00 57660	75°	–	XOHX0802.. Ø17,5-20,7	KUB Duon®

Taille	Tournevis Référence	Clé-fanion Référence
IP5	–	L05 01110
IP6	L05 00810	L05 01120
IP7	–	L05 01130
IP8	L05 00830	L05 01240
IP9	–	L05 01250
IP10	L05 00850	L05 01260
IP15	L05 00860	–
IP20	L05 00870	–





Clé dynamométrique pour TORX PLUS®



Référence de commande

Clé dynamométrique *TorqueFix*® – réglée fixe

La livraison comprend : La clé dynamométrique fixe avec l'embout.

Clé dynamométrique			Embout interchangeable	
				
Article	Référence	Couple de serrage Nm	Article	Référence
Clé dyn. fixe IP 5	L05 00900	0,50	Embout IP 5	L05 00700
Clé dyn. fixe IP 6	L05 00910	0,62	Embout IP 6	L05 00710
Clé dyn. fixe IP 7	L05 00920	0,90	Embout IP 7	L05 00720
Clé dyn. fixe IP 8	L05 00930	1,28	Embout IP 8	L05 00730
Clé dyn. fixe IP 9	L05 00940	2,50	Embout IP 9	L05 00740
Clé dyn. fixe IP10	L05 00950	2,80	Embout IP 10	L05 00750
Clé dyn. fixe IP15	L05 00960	4,40	Embout IP 15	L05 00760
Clé dyn. fixe IP20	L05 00970	6,25	Embout IP 20	L05 00770

Clé dynamométrique à couple variable *TorqueVario*® avec vernier

La livraison comprend : La clé dynamométrique complète avec la clé de réglage et les embout interchangeable.

Clé dynamométrique		Clé de réglage	
			
Article	Référence	Article	Référence
Clé à couple var. IP 5-7	L05 00780	Clé de réglage pour <i>TorqueVario</i> ®	L05 00990
Clé à couple var. IP 9-20	L05 00790		

Changement de couple

Rentrer la clé de réglage et régler le couple. La valeur IP peut être lue sur le vernier.



Retirer l'embout



Régler à l'aide de la clé de réglage



Remettre l'embout

KOMET GROUP GmbH
 Zeppelinstraße 3
 D-74354 Besigheim
 Tel. +49(0)7143.373-0
 Fax +49(0)7143.373-233
 info@kometgroup.com
 www.kometgroup.com

Allemagne

KOMET Precision Tools
 GmbH & Co. KG
 Zeppelinstraße 3
 D-74354 Besigheim
 Tel. +49(0)7143.373-0
 Fax +49(0)7143.373-233
 info@komet.de

KOMET Metal Cutting Saws
 GmbH & Co. KG
 Postfach 15 07
 D-79550 Weil am Rhein
 Tel. +49(0)7621.9783-0
 Fax +49(0)7621.9783-22
 saegen@komet.de

KOMET GROUP GmbH
 Grossmattstraße 14
 D-79618 Rheinfelden
 Tel. +49(0)7623.7058-0
 Fax +49(0)7623.7058-111
 info@kometgroup.com

JEL Precision Tools GmbH + Co. KG
 Ruppmannstraße 32
 D-70565 Stuttgart / Vaihingen
 Tel. +49(0)711.78891-0
 Fax +49(0)711.78891-11
 info@jel.de

Brésil

KOMET do Brasil, Ltda.
 Rua Alexandre de Gusmao, 399
 São Paulo - SP, BRASIL
 Tel. ++55-11-56 81-98 04
 Fax ++55-11-56 81-98 02
 komet@kometdobrasil.com.br

France

KOMET S.A.R.L.
 13, Rue La Fayette
 B.P. 67
 F-67024 Strasbourg-Cedex 1
 Tel. ++33-3-88 / 79 36 60
 Fax ++33-3-88 / 79 28 80
 komet@komet-france.com

Grande Bretagne

KOMET (UK) Ltd.
 Unit 4 Triton Park
 Brownsver Road
 Swift Valley / Rugby
 CV21 1SG
 Tel. ++44-17 88-57 97 89
 Fax ++44-17 88-57 97 90
 sales@komet.co.uk

Mexique

KOMET de Mexico
 S. de R. L. de C.V
 Acceso „A“, No. 110
 Parque Industrial Jurica,
 76120, Queretaro, Oro. Mexico
 Tel. ++52 442 2-18-25-44
 Fax ++52 442 2-18-20-77
 KometdeMexico@komet.com

Autriche

KOMET Werkzeuge Ges.m.b.H.
 Wagramer Straße 173
 A-1220 Wien
 Tel. ++43-1-2 59 22-04
 ++43-1-2 59 22-12
 Fax ++43-1-2 59 22 12-76
 info@komet.at

Pologne

KOMET-URPOL Sp.z.o.o.
 ul. Stoczniowców 2
 PL 47-200 Kędzierzyn-Koźle
 Tel. ++48-77-482 90 60
 Fax ++48-77-406 10 70
 urpol@urpol.com.pl

Inde

KOMET Precision Tools India Pvt. Ltd.
 121/B, Bommasandra Industrial Area
 BANGALORE - 560 099 INDIA
 Tel. ++91-80-7 83 48 21
 Fax ++91-80-7 83 44 95
 info@kometindia.com

Italie

KOMET Utensili S.R.L.
 Via Menotti Serrati 74
 I-20098 S. Giuliano Mil.
 Tel. ++39-02-98 40 28 1
 Fax ++39-02-98 44 96 2
 kometita@tin.it

Suisse

Dihart AG Precision Tools
 Industriestrasse 2
 CH-4657 Dulliken
 Tel. ++41-62-2 85 42 00
 Fax ++41-62-2 85 42 99
 info@dihart.ch

Etats Unis

KOMET of America, Inc.
 2050 Mitchell Blvd.
 Schaumburg
 IL 60193-4544 USA
 Tel. ++1-8 47-9 23 / 84 00
 ++1-8 47-9 23 / 84 80
 Fax ++1-8 00-8 65 / 66 38
 customerservice@komet.com