

# LE NOUVEAU RYTHME DE L'ALÉSAGE

 **KOMET**<sup>®</sup>  
GROUP

**DIHART plus Rock que jamais.**  
Rejoignez-nous et redécouvrez la  
performance de notre alésage!  
[www.dihart.de](http://www.dihart.de)

Une large gamme d'outils – facile à choisir

Profitez de la vitesse dès aujourd'hui avec la «Gamme Préférence»  
La série de DIHART, maintenant disponible sur stock!

DIHART  
Reamax<sup>®</sup> TS

DIHART  
Reamax<sup>®</sup>

DIHART  
Monomax<sup>®</sup>



# La Gamme Préférence DIHART®

Disponibles sur stock!



Reamax® TS	Dimensions			75J.71 – Revêtement TiN		75J.37 – Revêtement	
Tête d'alésage – réglable Affûtage pour tolérance H7				Géométrie de coupe 	Géométrie de coupe 	Géométrie de coupe 	
	Ø D	Ø x ~	l2 ~	Nombre de dents	Référence	Référence	Référence
	18 <sup>H7</sup>	14	20	6	75J.71.18H7G	75J.71.18H7L	75J.37.18H7L
	20 <sup>H7</sup>	16	20	6	75J.71.20H7G	75J.71.20H7L	75J.37.20H7L
	22 <sup>H7</sup>	17,8	20	6	75J.71.22H7G	75J.71.22H7L	75J.37.22H7L
	24 <sup>H7</sup>	19,8	20	6	75J.71.24H7G	75J.71.24H7L	75J.37.24H7L
	25 <sup>H7</sup>	20,8	20	6	75J.71.25H7G	75J.71.25H7L	75J.37.25H7L
	28 <sup>H7</sup>	22,6	25	6	75J.71.28H7G	75J.71.28H7L	75J.37.28H7L
	30 <sup>H7</sup>	24,6	25	6	75J.71.30H7G	75J.71.30H7L	75J.37.30H7L
	32 <sup>H7</sup>	26	25	8	75J.71.32H7G	75J.71.32H7L	75J.37.32H7L
	35 <sup>H7</sup>	28,1	25	8	75J.71.35H7G	75J.71.35H7L	75J.37.35H7L
	40 <sup>H7</sup>	33,1	25	8	75J.71.40H7G	75J.71.40H7L	75J.37.40H7L
	50 <sup>H7</sup>	42,5	30	8	75J.71.50H7G	75J.71.50H7L	75J.37.50H7L

Reamax®	Dimensions			640.93 – Matière de coupe DST		
Tête interchangeable – fixe Affûtage pour tolérance H7				Géométrie de coupe 	Géométrie de coupe 	
	Ø D	Ø x ~	f ~	Nombre de dents	Référence	Référence
	15 <sup>H7</sup>	12,5	0,5	6	640.93.15H7G	640.93.15H7L
	16 <sup>H7</sup>	13	0,5	6	640.93.16H7G	640.93.16H7L
	18 <sup>H7</sup>	15	0,5	6	640.93.18H7G	640.93.18H7L
	20 <sup>H7</sup>	17	0,5	6	640.93.20H7G	640.93.20H7L
	22 <sup>H7</sup>	19	0,5	8	640.93.22H7G	640.93.22H7L
	24 <sup>H7</sup>	21	0,5	8	640.93.24H7G	640.93.24H7L
	25 <sup>H7</sup>	22	0,5	8	640.93.25H7G	640.93.25H7L
	28 <sup>H7</sup>	24	0,5	8	640.93.28H7G	640.93.28H7L
	30 <sup>H7</sup>	26	0,5	8	640.93.30H7G	640.93.30H7L

Monomax®	Dimensions version courte						
Alésoir – réglable Affûtage pour tolérance H7 Queue cylindrique suivant norme DIN 1835							
	Ø D	Ø d x c	L	b	f ~	a ~	Nombre de dents
	6 <sup>H7</sup>	12 x 45	85	40	0,1	9,5	4
	8 <sup>H7</sup>	12 x 45	85	40	0,1	9,5	4
	10 <sup>H7</sup>	12 x 45	95	50	0,1	9,5	6
	12 <sup>H7</sup>	12 x 45	95	50	0,1	9,5	6
	14 <sup>H7</sup>	12 x 45	95	50	0,1	9,5	6
	15 <sup>H7</sup>	12 x 45	95	50	0,1	9,5	6
	16 <sup>H7</sup>	16 x 50	100	50	0,1	9,5	6
	18 <sup>H7</sup>	16 x 50	100	50	0,1	9,5	6
	20 <sup>H7</sup>	20 x 60	120	60	0,1	9,5	6
	<b>Dimensions version longue</b>						
	6 <sup>H7</sup>	12 x 45	130	85	0,1	9,5	4
	8 <sup>H7</sup>	12 x 45	130	85	0,1	9,5	4
	10 <sup>H7</sup>	12 x 45	160	115	0,1	9,5	6
	12 <sup>H7</sup>	12 x 45	160	115	0,1	9,5	6
	14 <sup>H7</sup>	12 x 45	160	115	0,1	9,5	6
	15 <sup>H7</sup>	12 x 45	160	115	0,1	9,5	6
	16 <sup>H7</sup>	16 x 50	180	130	0,1	9,5	6
	18 <sup>H7</sup>	16 x 50	180	130	0,1	9,5	6
	20 <sup>H7</sup>	20 x 60	200	140	0,1	9,5	6



Revêtement DBG-N	75J.93 – Matière de coupe DST		75J.47 – Revêtement DBF		75J.17 – Revêtement DBC	
Géométrie de coupe	Géométrie de coupe	Géométrie de coupe	Géométrie de coupe	Géométrie de coupe	Géométrie de coupe	Géométrie de coupe
Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence
18H7G	75J.93.18H7G	75J.93.18H7L	75J.47.18H7G	75J.47.18H7L	75J.17.18H7G	75J.17.18H7L
20H7G	75J.93.20H7G	75J.93.20H7L	75J.47.20H7G	75J.47.20H7L	75J.17.20H7G	75J.17.20H7L
22H7G	75J.93.22H7G	75J.93.22H7L	75J.47.22H7G	75J.47.22H7L	75J.17.22H7G	75J.17.22H7L
24H7G	75J.93.24H7G	75J.93.24H7L	75J.47.24H7G	75J.47.24H7L	75J.17.24H7G	75J.17.24H7L
25H7G	75J.93.25H7G	75J.93.25H7L	75J.47.25H7G	75J.47.25H7L	75J.17.25H7G	75J.17.25H7L
28H7G	75J.93.28H7G	75J.93.28H7L	75J.47.28H7G	75J.47.28H7L	75J.17.28H7G	75J.17.28H7L
30H7G	75J.93.30H7G	75J.93.30H7L	75J.47.30H7G	75J.47.30H7L	75J.17.30H7G	75J.17.30H7L
32H7G	75J.93.32H7G	75J.93.32H7L	75J.47.32H7G	75J.47.32H7L	75J.17.32H7G	75J.17.32H7L
35H7G	75J.93.35H7G	75J.93.35H7L	75J.47.35H7G	75J.47.35H7L	75J.17.35H7G	75J.17.35H7L
40H7G	75J.93.40H7G	75J.93.40H7L	75J.47.40H7G	75J.47.40H7L	75J.17.40H7G	75J.17.40H7L
50H7G	75J.93.50H7G	75J.93.50H7L	75J.47.50H7G	75J.47.50H7L	75J.17.50H7G	75J.17.50H7L

### 640.37 – Revêtement DBG-N

Géométrie de coupe



Référence

- 640.37.15H7G
- 640.37.16H7G
- 640.37.18H7G
- 640.37.20H7G
- 640.37.22H7G
- 640.37.24H7G
- 640.37.25H7G
- 640.37.28H7G
- 640.37.30H7G

Matériau de coupe / Revêtement

TiN est un revêtement très polyvalent. Il se caractérise par une surface très lisse et une affinité très petite pour de nombreux matériaux. Il est ainsi possible d'éviter une formation d'arête rapportée et d'obtenir une excellente finition de surface lors de l'alésage. Les conditions de coupe sont nettement supérieures à celles obtenues avec des alésoirs en carbure non revêtus.

DBG-N est un revêtement qui offre une très grande dureté. Ce revêtement à haute performance se caractérise par une très haute résistance à l'oxydation et convient donc pour des vitesses de coupe très élevées ainsi que pour l'application à lubrification minimale (MMS).

DST est une matière de coupe haute performance qui convient parfaitement pour l'alésage à grande vitesse. DST est particulièrement recommandé pour l'usinage d'aciers non alliés et d'alliages légers d'une résistance maxi d'environ 1200 N/mm<sup>2</sup>. DST se prête également pour l'alésage de fonte nodulaire.

DBF est un revêtement qui présente une très grande dureté et une grande résistance à l'oxydation. Ce revêtement convient donc pour l'usinage de la fonte. La couche étant très lisse, les matériaux inoxydables peuvent également être usinés de manière satisfaisante.

DBC est un revêtement qui présente une très grande dureté et une surface extrêmement lisse. Il convient pour l'usinage des alliages d'aluminium et de cuivre.

### 56J.71 – Revêtement TiN

Géométrie de coupe



Référence

- 56J.71.06H7G
- 56J.71.08H7G
- 56J.71.10H7G
- 56J.71.12H7G
- 56J.71.14H7G
- 56J.71.15H7G
- 56J.71.16H7G
- 56J.71.18H7G
- 56J.71.20H7G

Géométrie de coupe



Référence

- 56J.71.06H7L
- 56J.71.08H7L
- 56J.71.10H7L
- 56J.71.12H7L
- 56J.71.14H7L
- 56J.71.15H7L
- 56J.71.16H7L
- 56J.71.18H7L
- 56J.71.20H7L

### 56J.37 – Revêtement DBG-N

Géométrie de coupe



Référence

- 56J.37.06H7G
- 56J.37.08H7G
- 56J.37.10H7G
- 56J.37.12H7G
- 56J.37.14H7G
- 56J.37.15H7G
- 56J.37.16H7G
- 56J.37.18H7G
- 56J.37.20H7G

### 56J.93 – Matière de coupe DST

Géométrie de coupe



Référence

- 56J.93.06H7G
- 56J.93.08H7G
- 56J.93.10H7G
- 56J.93.12H7G
- 56J.93.14H7G
- 56J.93.15H7G
- 56J.93.16H7G
- 56J.93.18H7G
- 56J.93.20H7G

Géométrie de coupe



Référence

- 56J.93.06H7L
- 56J.93.08H7L
- 56J.93.10H7L
- 56J.93.12H7L
- 56J.93.14H7L
- 56J.93.15H7L
- 56J.93.16H7L
- 56J.93.18H7L
- 56J.93.20H7L

### 56R.71 – Revêtement TiN

56R.71.06H7G

56R.71.06H7L

56R.71.08H7G

56R.71.08H7L

56R.71.10H7G

56R.71.10H7L

56R.71.12H7G

56R.71.12H7L

56R.71.14H7G

56R.71.14H7L

56R.71.15H7G

56R.71.15H7L

56R.71.16H7G

56R.71.16H7L

56R.71.18H7G

56R.71.18H7L

56R.71.20H7G

56R.71.20H7L

### 56R.37 – Revêtement DBG-N

56R.37.06H7G

56R.37.08H7G

56R.37.10H7G

56R.37.12H7G

56R.37.14H7G

56R.37.15H7G

56R.37.16H7G

56R.37.18H7G

56R.37.20H7G

### 56R.93 – Matière de coupe DST

56R.93.06H7G

56R.93.06H7L

56R.93.08H7G

56R.93.08H7L

56R.93.10H7G

56R.93.10H7L

56R.93.12H7G

56R.93.12H7L

56R.93.14H7G

56R.93.14H7L

56R.93.15H7G

56R.93.15H7L

56R.93.16H7G

56R.93.16H7L

56R.93.18H7G

56R.93.18H7L

56R.93.20H7G

56R.93.20H7L

## **DIHART, marque déposée de KOMET GROUP, remarquable par sa technologie d'alésage prend une nouvelle dimension.**

La gamme complète d'outils standards monoblocs, Monomax, d'alésoirs PCD, d'alésoirs étagés multidentés sur mesure et d'outils spéciaux, garantit un usinage fiable, économique et précis.

KOMET GROUP en action – C'est notre devise maintenant!

## **Disponibilité maximum – sur étagère. Seulement avec DIHART.**

Où pouvez-vous voir ceci?

Alésoirs modulaires, semi-standards et même affûtés pour un H7.

Correspondant à vos contraintes de performance et de géométrie, de nature de coupant et de revêtement.

Tout sur stock.

Tout juste à temps.

Tout pour aller à votre rythme et avec des livraisons rapides. Garanties!

Contactez-nous pour toute demande.

## **AMB Stuttgart 2010**

La foire commerciale la plus importante pour nous en 2010 à Stuttgart du 28 septembre au 2 octobre.

Nous serons heureux de vous recevoir pour vous associer au nouveau Rythme DIHART.

KOMET GROUP en action – C'est notre devise maintenant!



KOMET S.à.r.l.  
46-48 Chemin de la Bruyère · 69574 Dardilly CEDEX  
Tel. 04 37 46 09 00 · Fax 04 78 35 36 57  
info.fr@kometgroup.com · www.kometgroup.com

399 03 801 31-2T-06/10 Printed in Germany · © 2010 KOMET GROUP GmbH  
Sous réserve de changements techniques dus au développement.



Distribué par: