

## Maschinengewindebohrer



Maschinengewindebohrer aus HSS-E sind universell für nahezu alle Materialien einsetzbar. Für hohe Zerspanungsansprüche bieten wir Typen aus pulvermetallurgischen Sorten (PM).

Vollhartmetallgewindebohrer sind aus einer speziellen Feinstkornqualität hergestellt. Diese Werkzeuge eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen mit hohem Siliziumgehalt, spröden Materialien wie Grauguss oder CuZn-Legierungen (Ms58) als auch schwer zerspanbaren Werkstoffen.

Gegenüber HSS-E bieten Vollhartmetallgewindebohrer überzeugende Vorteile:

- Bis zu 20-fache höhere Standzeit als Gewindebohrer aus HSS-E.
- Geringe Werkzeugwechselzeiten aufgrund der höheren Standzeit.
- Höhere Schnittgeschwindigkeiten, dadurch kürzere Bearbeitungszeiten der Werkstücke.
- Spürbare Senkung der Fertigungskosten durch höhere Standzeit, höhere Schnittgeschwindigkeiten und weniger Werkzeugwechsel.

<b>M</b>	Maschinengewindebohrer HSS-E	DOREX, DOREX VAV, DOREX TiN, DOREX TiCN, TINIB, FEDUB		<b>96</b>
<b>M</b>	Maschinengewindebohrer HSS-E	GG, GG TiN, SIREX		<b>97</b>
<b>M</b>	Maschinengewindebohrer HSS-E	SIREX SR, TINIC, FEDUC		<b>98</b>
<b>M</b>	Maschinengewindebohrer HSS-E	TAREX, TAREX VAV, TAREX TiN, TAREX TiCN, TAREX OT TiN		<b>99</b>
<b>M</b>	Maschinengewindebohrer HSS-E	TAREX AL		<b>100</b>
<b>MF</b>	Maschinengewindebohrer HSS-E	DOREX, DOREX VAV, DOREX TiN		<b>101</b>
<b>MF</b>	Maschinengewindebohrer HSS-E	GG, SIREX		<b>102</b>
<b>MF</b>	Maschinengewindebohrer HSS-E	SIREX SR		<b>103</b>
<b>MF</b>	Maschinengewindebohrer HSS-E	TAREX, TAREX VAV, TAREX TiN		<b>104</b>
<b>M</b>	Maschinengewindebohrer HSS-E mit zentraler Kühlmittelzufuhr	SIREX SR IK, SIREX SR IK TiN, SIREX SR IK TiCN		<b>105</b>
<b>M</b>	Maschinengewindebohrer HSS-E mit zentraler Kühlmittelzufuhr	TAREX IK, TAREX IK TiN		<b>106</b>
<b>M</b>	Maschinengewindebohrer HSS-E mit zentraler Kühlmittelzufuhr	GG IK, GG IK TiN		<b>107</b>
<b>M</b>	Maschinengewindebohrer Vollhartmetall	SIREX, GG		<b>108</b>
<b>M</b>	Maschinengewindebohrer Vollhartmetall	SIREX SR		<b>109</b>
<b>M</b>	Maschinengewindebohrer Vollhartmetall	DOREX		<b>110</b>
<b>M</b>	Maschinengewindebohrer Vollhartmetall	SIREX XH		<b>111</b>
<b>MF</b>	Maschinengewindebohrer Vollhartmetall	SIREX, SIREX SR		<b>112</b>



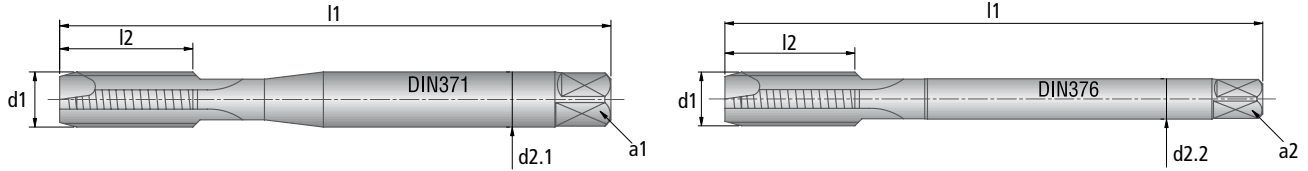
# M Maschinengewindebohrer HSS-E







DOREX, DOREX VAV, DOREX TiN, DOREX TiCN, TINIB, FEDUB

Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Schneidstoff: HSS-E / PM

\* bis einschließlich M6 ohne Halseinstich



Typ								DOREX	DOREX VAV	DOREX TiN	DOREX TiCN	TINIB	FEDUB
Toleranzfeld								ISO 2	ISO 2	ISO 2	ISO 2	ISO 2	ISO 2
Baumaße (DIN)								371 bis M10	371 bis M10	371 bis M10	371 bis M10	371 bis M10 *	371 bis M10 *
								376 ab M11	376 ab M11	376 ab M11	376 ab M11	376 ab M11	376 ab M11
Werkstoff								HSS-E	HSS-E	HSS-E	HSS - E	PM	PM
Anschnitt Form								B	B	B	B	B	B
Ausführung								blank	vaporisiert	TiN	TiCN	vaporisiert	vaporisiert
Nenn-Ø d1	P	l1	l2	d2.1	a1	d2.2	a2						
								Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
M 1,4	0,30	40	7,0	2,5	2,1								
M 1,6	0,35	40	8,0	2,5	2,1		20122001000005	20136001000005					
M 1,7	0,35	40	8,0	2,5	2,1								
M 1,8	0,35	40	8,0	2,5	2,1								
M 2	0,40	45	8,0	2,8	2,1		20122001000008	20136001000008			20194001000008		
M 2,2	0,45	45	9,0	2,8	2,1								
M 2,3	0,40	45	9,0	2,8	2,1								
M 2,5	0,45	50	9,0	2,8	2,1		20122001000011	20136001000011			20194001000011		
M 2,6	0,45	50	9,0	2,8	2,1								
M 3	0,50	56	11,0	3,5	2,7		20122001000013	20136001000013	20322001000013	20622001000013	20194001000013	20186001000013	
M 3,5	0,60	56	13,0	4,0	3,0								
M 4	0,70	63	13,0	4,5	3,4		20122001000015	20136001000015	20322001000015	20622001000015	20194001000015	20186001000015	
M 4,5	0,75	70	15,0	6,0	4,9								
M 5	0,80	70	16,0	6,0	4,9		20122001000017	20136001000017	20322001000017	20622001000017	20194001000017	20186001000017	
M 6	1,00	80	18,0	6,0	4,9		20122001000018	20136001000018	20322001000018	20622001000018	20194001000018	20186001000018	
M 7	1,00	80	18,0	7,0	5,5		20122001000019						
M 8	1,25	90	18,0	8,0	6,2		20122001000020	20136001000020	20322001000020	20622001000020	20194001000020	20186001000020	
M 9	1,25	90	18,0	9,0	7,0								
M10	1,50	100	21,0	10,0	8,0		20122001000022	20136001000022	20322001000022	20622001000022	20194001000022	20186001000022	
M11	1,50	100	21,0			8,0	6,2						
M12	1,75	110	24,0			9,0	7,0	20123001000024	20137001000024	20323001000024	20623001000024	20187001000024	
M14	2,00	110	24,0			11,0	9,0	20123001000025	20137001000025				
M16	2,00	110	27,0			12,0	9,0	20123001000026	20137001000026				
M18	2,50	125	32,0			14,0	11,0	20123001000027	20137001000027				
M20	2,50	140	32,0			16,0	12,0	20123001000028	20137001000028				
M22	2,50	140	32,0			18,0	14,5	20123001000029					
M24	3,00	160	38,0			18,0	14,5	20123001000030					
M27	3,00	160	38,0			20,0	16,0						
M30	3,50	180	42,0			22,0	18,0						

# M Maschinengewindebohrer HSS-E

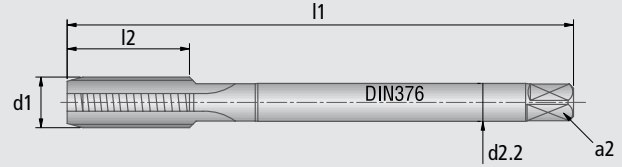
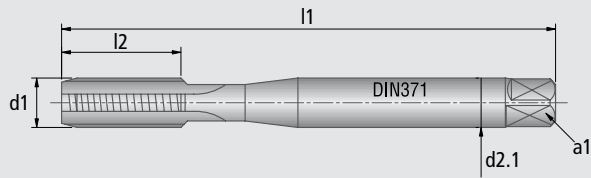







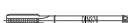
GG, GG TiN, SIREX

Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Schneidstoff: HSS-E

\* bis einschließlich M6 ohne Halseinstich



Typ		GG		GG TiN		SIREX							
Toleranzfeld		ISO 2X		ISO 2X		ISO 2							
Baumaße (DIN)		371 bis M10		371 bis M10		371 bis M10							
		376 ab M11		376 ab M11		376 ab M11							
Werkstoff		HSS - E		HSS - E		HSS - E							
Anschnitt Form		C		C		C							
Ausführung		nitriert		TiN		blank							
Nenn-Ø d1	P	l1	l2	d2.1	a1	d2.2	a2	 		 		 	
								Bestell-Nr.		Bestell-Nr.		Bestell-Nr.	
M 1,4	0,30	40	7,0	2,5	2,1								
M 1,6	0,35	40	8,0	2,5	2,1								
M 1,7	0,35	40	8,0	2,5	2,1								
M 1,8	0,35	40	8,0	2,5	2,1								
M 2	0,40	45	8,0	2,8	2,1								20120001000008
M 2,2	0,45	45	9,0	2,8	2,1								
M 2,3	0,40	45	9,0	2,8	2,1								
M 2,5	0,45	50	9,0	2,8	2,1								20120001000011
M 2,6	0,45	50	9,0	2,8	2,1								
M 3	0,50	56	11,0	3,5	2,7					20356001000013			20120001000013
M 3,5	0,60	56	13,0	4,0	3,0								20120001000014
M 4	0,70	63	13,0	4,5	3,4					20156001000015			20120001000015
M 4,5	0,75	70	15,0	6,0	4,9								
M 5	0,80	70	16,0	6,0	4,9					20156001000017			20120001000017
M 6	1,00	80	18,0	6,0	4,9					20156001000018			20120001000018
M 7	1,00	80	18,0	7,0	5,5								
M 8	1,25	90	18,0	8,0	6,2					20156001000020			20120001000020
M 9	1,25	90	18,0	9,0	7,0								
M10	1,50	100	21,0	10,0	8,0					20156001000022			20120001000022
M11	1,50	100	21,0			8,0	6,2						
M12	1,75	110	24,0			9,0	7,0			20157001000024			20121001000024
M14	2,00	110	24,0			11,0	9,0			20157001000025			20121001000025
M16	2,00	110	27,0			12,0	9,0			20157001000026			20121001000026
M18	2,50	125	32,0			14,0	11,0			20157001000027			
M20	2,50	140	32,0			16,0	12,0			20157001000028			
M22	2,50	140	32,0			18,0	14,5						
M24	3,00	160	38,0			18,0	14,5						
M27	3,00	160	38,0			20,0	16,0						
M30	3,50	180	42,0			22,0	18,0						



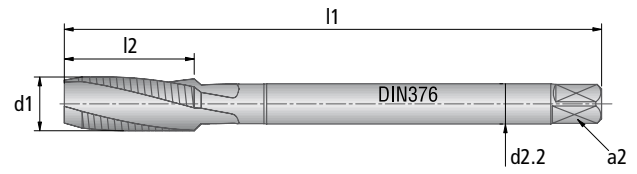
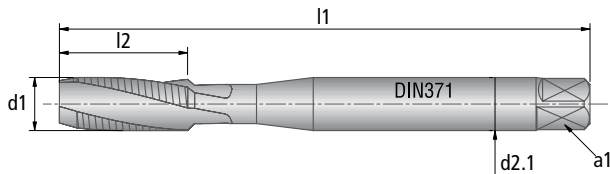
# M Maschinengewindebohrer HSS-E

## SIREX SR, TINIC, FEDUC

Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Schneidstoff: HSS-E / PM

\* bis einschließlich M6 ohne Halseinstich



Typ									SIREX SR	TINIC	FEDUC
Toleranzfeld									ISO 2	ISO 2	ISO 2
Baumaße (DIN)									371 bis M10	371 bis M10 *	371 bis M10 *
									376 ab M11	376 ab M11	376 ab M11
Werkstoff									HSS - E	PM	PM
Anschnitt Form									C	C	C
Ausführung									blank	vaporisiert	vaporisiert
Nenn-Ø d1	P	l1	l2	d2.1	a1	d2.2	a2	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	
M 1,4	0,30	40	7,0	2,5	2,1						
M 1,6	0,35	40	8,0	2,5	2,1						
M 1,7	0,35	40	8,0	2,5	2,1						
M 1,8	0,35	40	8,0	2,5	2,1						
M 2	0,40	45	8,0	2,8	2,1			2014400100008	2019000100008	2019200100008	
M 2,2	0,45	45	9,0	2,8	2,1						
M 2,3	0,40	45	9,0	2,8	2,1						
M 2,5	0,45	50	9,0	2,8	2,1			2014400100011	2019000100011	2019200100011	
M 2,6	0,45	50	9,0	2,8	2,1						
M 3	0,50	56	11,0	3,5	2,7			2014400100013	2019000100013	2019200100013	
M 3,5	0,60	56	13,0	4,0	3,0			2014400100014			
M 4	0,70	63	13,0	4,5	3,4			2014400100015	2019000100015	2019200100015	
M 4,5	0,75	70	15,0	6,0	4,9						
M 5	0,80	70	16,0	6,0	4,9			2014400100017	2019000100017	2019200100017	
M 6	1,00	80	18,0	6,0	4,9			2014400100018	2019000100018	2019200100018	
M 7	1,00	80	18,0	7,0	5,5						
M 8	1,25	90	18,0	8,0	6,2			2014400100020	2019000100020	2019200100020	
M 9	1,25	90	18,0	9,0	7,0						
M10	1,50	100	21,0	10,0	8,0			2014400100022	2019000100022	2019200100022	
M11	1,50	100	21,0			8,0	6,2				
M12	1,75	110	24,0			9,0	7,0	2014500100024	2019100100024	2019300100024	
M14	2,00	110	24,0			11,0	9,0	2014500100025			
M16	2,00	110	27,0			12,0	9,0	2014500100026			
M18	2,50	125	32,0			14,0	11,0	2014500100027			
M20	2,50	140	32,0			16,0	12,0	2014500100028			
M22	2,50	140	32,0			18,0	14,5				
M24	3,00	160	38,0			18,0	14,5				
M27	3,00	160	38,0			20,0	16,0				
M30	3,50	180	42,0			22,0	18,0				

# M Maschinengewindebohrer HSS-E

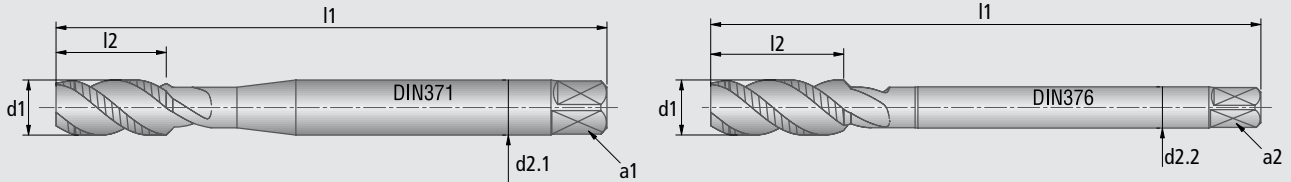


TAREX, TAREX VAV, TAREX TiN, TAREX TiCN, TAREX OT TiN

Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Schneidstoff: HSS-E / PM

\* bis einschließlich M6 ohne Halseinstich



Typ								TAREX	TAREX VAV	TAREX TiN	TAREX TiCN	TAREX OT TiN
Toleranzfeld								ISO 2	ISO 2	ISO 2	ISO 2	ISO 2
Baumaße (DIN)								371 bis M10	371 bis M10	371 bis M10	371 bis M10	371 bis M10 *
								376 ab M11	376 ab M11	376 ab M11	376 ab M11	376 ab M11
Werkstoff								HSS - E	HSS - E	HSS - E	HSS - E	PM
Anschnitt Form								C	C	C	C	C
Ausführung								blank	vaporisiert	TiN	TiCN	vaporisiert
								<b>Nenn-Ø d1</b> <b>P</b> <b>l1</b> <b>l2</b> <b>d2.1</b> <b>a1</b> <b>d2.2</b> <b>a2</b>	<b>Bestell-Nr.</b>	<b>Bestell-Nr.</b>	<b>Bestell-Nr.</b>	<b>Bestell-Nr.</b>
<b>M 1,4</b>	0,30	40	4,0	2,5	2,1							
<b>M 1,6</b>	0,35	40	4,0	2,5	2,1							
<b>M 1,7</b>	0,35	40	4,0	2,5	2,1							
<b>M 1,8</b>	0,35	40	4,0	2,5	2,1							
<b>M 2</b>	0,40	45	4,0	2,8	2,1		<b>20146001000008</b>	<b>20170001000008</b>				
<b>M 2,2</b>	0,45	45	4,0	2,8	2,1							
<b>M 2,3</b>	0,40	45	4,0	2,8	2,1							
<b>M 2,5</b>	0,45	50	4,0	2,8	2,1		<b>20146001000011</b>	<b>20170001000011</b>				
<b>M 2,6</b>	0,45	50	4,0	2,8	2,1							
<b>M 3</b>	0,50	56	5,0	3,5	2,7		<b>20146001000013</b>	<b>20170001000013</b>	<b>20346001000013</b>	<b>20646001000013</b>	<b>20342001000013</b>	
<b>M 3,5</b>	0,60	56	5,0	4,0	3,0		<b>20146001000014</b>	<b>20170001000014</b>				
<b>M 4</b>	0,70	63	7,0	4,5	3,4		<b>20146001000015</b>	<b>20170001000015</b>	<b>20346001000015</b>	<b>20646001000015</b>	<b>20342001000015</b>	
<b>M 4,5</b>	0,75	70	7,0	6,0	4,9							
<b>M 5</b>	0,80	70	8,0	6,0	4,9		<b>20146001000017</b>	<b>20170001000017</b>	<b>20346001000017</b>	<b>20646001000017</b>	<b>20342001000017</b>	
<b>M 6</b>	1,00	80	10,0	6,0	4,9		<b>20146001000018</b>	<b>20170001000018</b>	<b>20346001000018</b>	<b>20646001000018</b>	<b>20342001000018</b>	
<b>M 7</b>	1,00	80	10,0	7,0	5,5							
<b>M 8</b>	1,25	90	12,0	8,0	6,2		<b>20146001000020</b>	<b>20170001000020</b>	<b>20346001000020</b>	<b>20646001000020</b>	<b>20342001000020</b>	
<b>M 9</b>	1,25	90	12,0	9,0	7,0							
<b>M10</b>	1,50	100	14,0	10,0	8,0		<b>20146001000022</b>	<b>20170001000022</b>	<b>20346001000022</b>	<b>20646001000022</b>	<b>20342001000022</b>	
<b>M11</b>	1,50	100	14,0			8,0	6,2					
<b>M12</b>	1,75	110	16,0			9,0	7,0	<b>20147001000024</b>	<b>20171001000024</b>	<b>20347001000024</b>	<b>20647001000024</b>	<b>20343001000024</b>
<b>M14</b>	2,00	110	20,0			11,0	9,0	<b>20147001000025</b>	<b>20171001000025</b>	<b>20347001000025</b>		
<b>M16</b>	2,00	110	20,0			12,0	9,0	<b>20147001000026</b>	<b>20171001000026</b>	<b>20347001000026</b>		
<b>M18</b>	2,50	125	24,0			14,0	11,0	<b>20147001000027</b>	<b>20171001000027</b>	<b>20347001000027</b>		
<b>M20</b>	2,50	140	24,0			16,0	12,0	<b>20147001000028</b>	<b>20171001000028</b>	<b>20347001000028</b>		
<b>M22</b>	2,50	140	24,0			18,0	14,5	<b>20147001000029</b>				
<b>M24</b>	3,00	160	28,0			18,0	14,5	<b>20147001000030</b>				
<b>M27</b>	3,00	160	28,0			20,0	16,0					
<b>M30</b>	3,50	180	36,0			22,0	18,0					

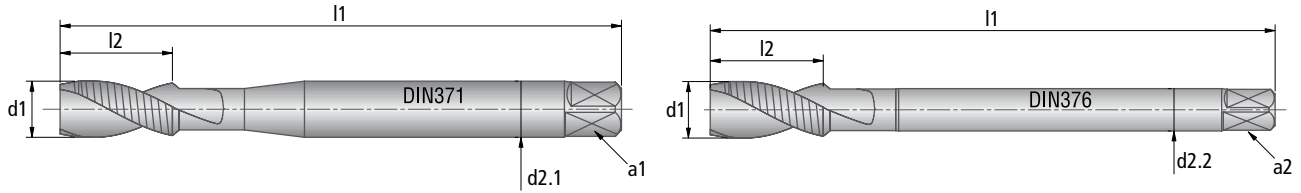
# M Maschinengewindebohrer HSS-E

## TAREX AL

Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Schneidstoff: HSS-E

\* bis einschließlich M6 ohne Halseinstich

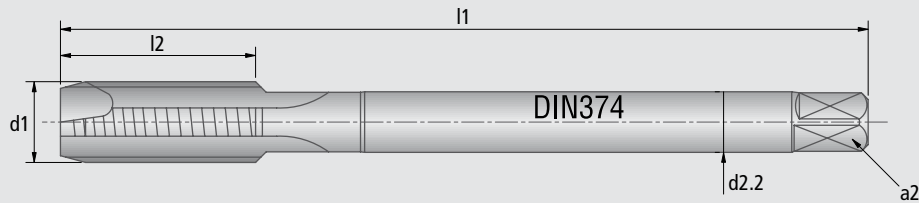


Typ								TAREX AL	
Toleranzfeld								ISO 2	
Baumaße (DIN)								371 bis M10	
								376 ab M11	
Werkstoff								HSS - E	
Anschnitt Form								C	
Ausführung								blank	
Nenn-Ø d1	P	l1	l2	d2.1	a1	d2.2	a2	Bestell-Nr.	
M 1,4	0,30	40	7,0	2,5	2,1				
M 1,6	0,35	40	8,0	2,5	2,1				
M 1,7	0,35	40	8,0	2,5	2,1				
M 1,8	0,35	40	8,0	2,5	2,1				
M 2	0,40	45	8,0	2,8	2,1			20154001000008	
M 2,2	0,45	45	9,0	2,8	2,1				
M 2,3	0,40	45	9,0	2,8	2,1				
M 2,5	0,45	50	9,0	2,8	2,1			20154001000011	
M 2,6	0,45	50	9,0	2,8	2,1				
M 3	0,50	56	11,0	3,5	2,7			20154001000013	
M 3,5	0,60	56	13,0	4,0	3,0				
M 4	0,70	63	13,0	4,5	3,4			20154001000015	
M 4,5	0,75	70	15,0	6,0	4,9				
M 5	0,80	70	16,0	6,0	4,9			20154001000017	
M 6	1,00	80	18,0	6,0	4,9			20154001000018	
M 7	1,00	80	18,0	7,0	5,5				
M 8	1,25	90	18,0	8,0	6,2			20154001000020	
M 9	1,25	90	18,0	9,0	7,0				
M10	1,50	100	21,0	10,0	8,0			20154001000022	
M11	1,50	100	21,0			8,0	6,2		
M12	1,75	110	24,0			9,0	7,0	20155001000024	
M14	2,00	110	24,0			11,0	9,0		
M16	2,00	110	27,0			12,0	9,0		
M18	2,50	125	32,0			14,0	11,0		
M20	2,50	140	32,0			16,0	12,0		
M22	2,50	140	32,0			18,0	14,5		
M24	3,00	160	38,0			18,0	14,5		
M27	3,00	160	38,0			20,0	16,0		
M30	3,50	180	42,0			22,0	18,0		

# MF Maschinengewindebohrer HSS-E

DOREX, DOREX VAV, DOREX TiN

Für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13  
Schneidstoff: HSS-E



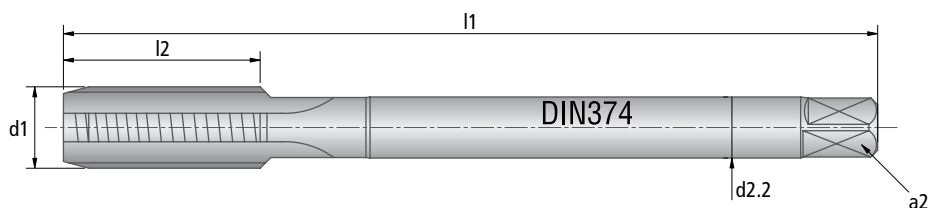
Typ					DOREX	DOREX VAV	DOREX TiN
Toleranzfeld					ISO 2	ISO 2	ISO 2
Baumaße (DIN)					374	374	374
Gewindelänge					l2.1	l2.1	l2.1
Werkstoff					HSS - E	HSS - E	HSS - E
Anschnitt Form					B	B	B
Ausführung					blank	vaporisiert	TiN
Nenn-Ø x P d1	l1	l2	d2.2	a2			
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
M 4x0,5	63	10	2,8	2,1	20123002000029		
M 5x0,5	70	12	3,5	2,7			
M 6x0,5	80	14	4,5	3,4			
M 6x0,75	80	14	4,5	3,4	20123002000048		
M 7x0,75	80	14	5,5	4,3			
M 8x0,5	80	14	6,0	4,9			
M 8x0,75	80	14	6,0	4,9			
M 8x1	90	18	6,0	4,9	20123002000070	20137002000070	20323002000070
M 9x1	90	18	7,0	5,5			
M10x0,75	90	14	7,0	5,5			
M10x1	90	18	7,0	5,5	20123002000094	20137002000094	20323002000094
M10x1,25	100	21	7,0	5,5			
M11x1	90	18	8,0	6,2			
M12x1	100	20	9,0	7,0	20123002000111		
M12x1,25	100	20	9,0	7,0			
M12x1,5	100	20	9,0	7,0	20123002000113	20137002000113	20323002000113
M14x1	100	20	11,0	9,0			
M14x1,25	100	20	11,0	9,0			
M14x1,5	100	20	11,0	9,0		20137002000131	20323002000131
M15x1	100	20	12,0	9,0			
M15x1,5	100	20	12,0	9,0			
M16x1	100	20	12,0	9,0			
M16x1,5	100	20	12,0	9,0	20123002000147	20137002000147	20323002000147
M18x1	110	24	14,0	11,0			
M18x1,5	110	24	14,0	11,0	20123002000160		
M20x1,5	125	24	16,0	12,0	20123002000174		
M22x1,5	125	24	18,0	14,5	20123002000188		
M24x1,5	140	24	18,0	14,5	20123002000202		
M26x1,5	140	24	18,0	14,5	20123002000216		
M28x1,5	140	28	20,0	16,0	20123002000230		
M30x1,5	150	28	22,0	18,0	20123002000244		



# MF Maschinengewindebohrer HSS-E

GG, SIREX

Für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Schneidstoff: HSS-E



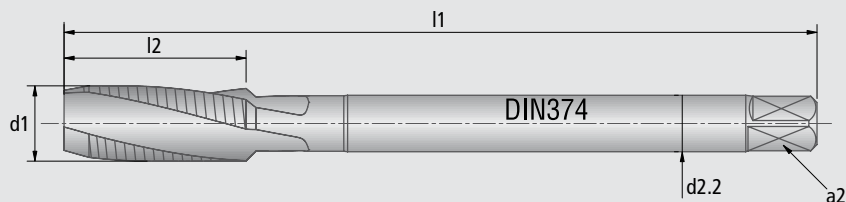
Typ					GG	SIREX
Toleranzfeld					ISO 2X	ISO 2
Baumaße (DIN)					374	374
Gewindelänge					l2.1	l2.1
Werkstoff					HSS - E	HSS - E
Anschnitt Form					C	C
Ausführung					nitriert	blank
						
Nenn-Ø x P d1	l1	l2	d2.2	a2	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
M 4x0,5	63	10	2,8	2,1		20121002000029
M 5x0,5	70	12	3,5	2,7		
M 6x0,5	80	14	4,5	3,4		
M 6x0,75	80	14	4,5	3,4		20121002000048
M 7x0,75	80	14	5,5	4,3		
M 8x0,5	80	14	6,0	4,9		
M 8x0,75	80	14	6,0	4,9		
M 8x1	90	18	6,0	4,9	20157002000070	20121002000070
M 9x1	90	18	7,0	5,5		
M10x0,75	90	14	7,0	5,5		
M10x1	90	18	7,0	5,5	20157002000094	20121002000094
M10x1,25	100	21	7,0	5,5		
M11x1	90	18	8,0	6,2		
M12x1	100	20	9,0	7,0		20121002000111
M12x1,25	100	20	9,0	7,0		
M12x1,5	100	20	9,0	7,0	20157002000113	20121002000113
M14x1	100	20	11,0	9,0		
M14x1,25	100	20	11,0	9,0		
M14x1,5	100	20	11,0	9,0	20157002000131	20121002000131
M15x1	100	20	12,0	9,0		
M15x1,5	100	20	12,0	9,0		
M16x1	100	20	12,0	9,0		
M16x1,5	100	20	12,0	9,0	20157002000147	20121002000147
M18x1	110	24	14,0	11,0		
M18x1,5	110	24	14,0	11,0		20121002000160
M20x1,5	125	24	16,0	12,0	20157002000174	20121002000174
M22x1,5	125	24	18,0	14,5		
M24x1,5	140	24	18,0	14,5		
M26x1,5	140	24	18,0	14,5		
M28x1,5	140	28	20,0	16,0		
M30x1,5	150	28	22,0	18,0		


# MF Maschinengewindebohrer HSS-E

## SIREX SR

Für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Schneidstoff: HSS-E



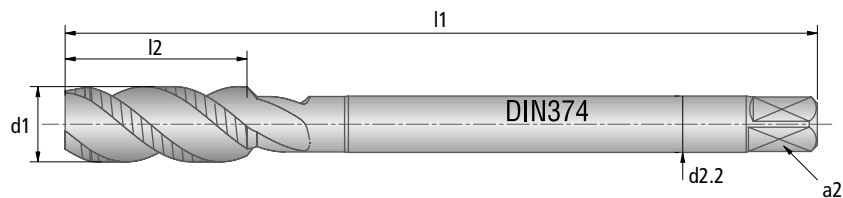
Typ		SIREX SR				
Toleranzfeld		ISO 2				
Baumaße (DIN)		374				
Gewindelänge		l2.2				
Werkstoff		HSS - E				
Anschnitt Form		C				
Ausführung		blank				
						
Nenn-Ø x P d1	l1	l2	d2.2	a2	Bestell-Nr.	
M 4x0,5	63	10	2,8	2,1	20145002000029	
M 5x0,5	70	12	3,5	2,7		
M 6x0,5	80	14	4,5	3,4		
M 6x0,75	80	14	4,5	3,4	20145002000048	
M 7x0,75	80	14	5,5	4,3		
M 8x0,5	80	14	6,0	4,9		
M 8x0,75	80	14	6,0	4,9		
M 8x1	90	18	6,0	4,9	20145002000070	
M 9x1	90	18	7,0	5,5		
M10x0,75	90	14	7,0	5,5		
M10x1	90	18	7,0	5,5	20145002000094	
M10x1,25	100	21	7,0	5,5		
M11x1	90	18	8,0	6,2		
M12x1	100	20	9,0	7,0	20145002000111	
M12x1,25	100	20	9,0	7,0		
M12x1,5	100	20	9,0	7,0	20145002000113	
M14x1	100	20	11,0	9,0		
M14x1,25	100	20	11,0	9,0		
M14x1,5	100	20	11,0	9,0	20145002000131	
M15x1	100	20	12,0	9,0		
M15x1,5	100	20	12,0	9,0		
M16x1	100	20	12,0	9,0		
M16x1,5	100	20	12,0	9,0	20145002000147	
M18x1	110	24	14,0	11,0		
M18x1,5	110	24	14,0	11,0	20145002000160	
M20x1,5	125	24	16,0	12,0	20145002000174	
M22x1,5	125	24	18,0	14,5		
M24x1,5	140	24	18,0	14,5		
M26x1,5	140	24	18,0	14,5		
M28x1,5	140	28	20,0	16,0		
M30x1,5	150	28	22,0	18,0		




# MF Maschinengewindebohrer HSS-E

TAREX, TAREX VAV, TAREX TiN

Für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Schneidstoff: HSS-E



Typ					TAREX	TAREX VAV	TAREX TiN
Toleranzfeld					ISO 2	ISO 2	ISO 2
Baumaße (DIN)					374	374	374
Gewindelänge					l2.2	l2.2	l2.2
Werkstoff					HSS - E	HSS - E	HSS - E
Anschnitt Form					C	C	C
Ausführung					blank	vaporisiert	TiN
Nenn-Ø x P d1	l1	l2	d2.2	a2			
					Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
M 4x0,5	63	7,0	2,8	2,1	20147002000029		
M 5x0,5	70	8,0	3,5	2,7			
M 6x0,5	80	10,0	4,5	3,4			
M 6x0,75	80	10,0	4,5	3,4	20147002000048		
M 7x0,75	80	10,0	5,5	4,3			
M 8x0,5	80	12,0	6,0	4,9			
M 8x0,75	80	12,0	6,0	4,9			
M 8x1	90	12,0	6,0	4,9	20147002000070	20171002000070	20347002000070
M 9x1	90	12,0	7,0	5,5			
M10x0,75	90	14,0	7,0	5,5			
M10x1	90	14,0	7,0	5,5	20147002000094	20171002000094	20347002000094
M10x1,25	100	14,0	7,0	5,5			
M11x1	90	14,0	8,0	6,2			
M12x1	100	14,0	9,0	7,0	20147002000111		
M12x1,25	100	14,0	9,0	7,0			
M12x1,5	100	14,0	9,0	7,0	20147002000113	20171002000113	20347002000113
M14x1	100	16,0	11,0	9,0			
M14x1,25	100	16,0	11,0	9,0			
M14x1,5	100	16,0	11,0	9,0	20147002000131	20171002000131	20347002000131
M15x1	100	16,0	12,0	9,0			
M15x1,5	100	16,0	12,0	9,0			
M16x1	100	16,0	12,0	9,0			
M16x1,5	100	16,0	12,0	9,0	20147002000147	20171002000147	20347002000147
M18x1	110	18,0	14,0	11,0			
M18x1,5	110	18,0	14,0	11,0	20147002000160	20171002000160	
M20x1,5	125	20,0	16,0	12,0	20147002000174	20171002000174	
M22x1,5	125	20,0	18,0	14,5	20147002000188		
M24x1,5	140	20,0	18,0	14,5	20147002000202		
M26x1,5	140	20,0	18,0	14,5	20147002000216		
M28x1,5	140	22,0	20,0	16,0	20147002000230		
M30x1,5	150	24,0	22,0	18,0	20147002000244		

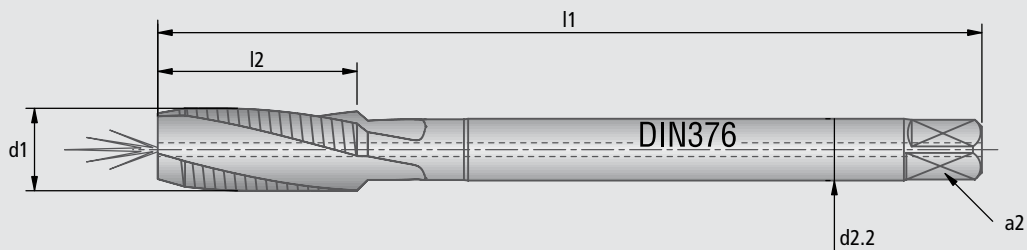
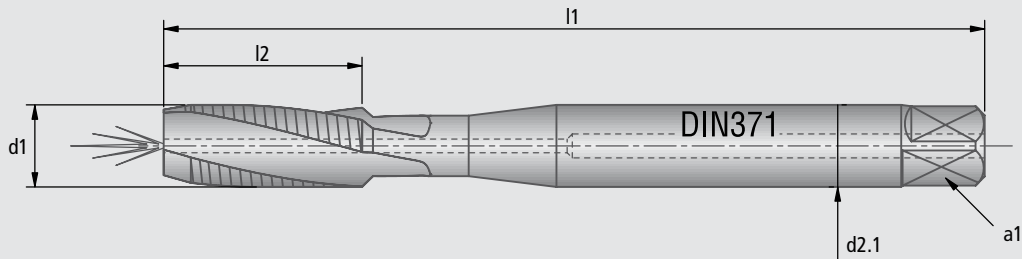
# M Maschinengewindebohrer HSS-E mit zentraler Kühlmittelzufuhr

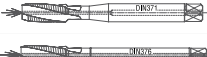
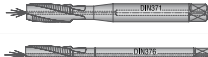
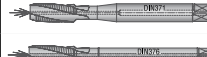


SIREX SR IK, SIREX SR IK TiN, SIREX SR IK TiCN

Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Schneidstoff: HSS-E



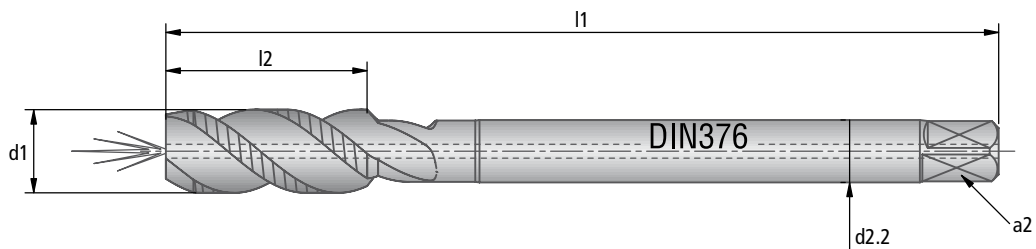
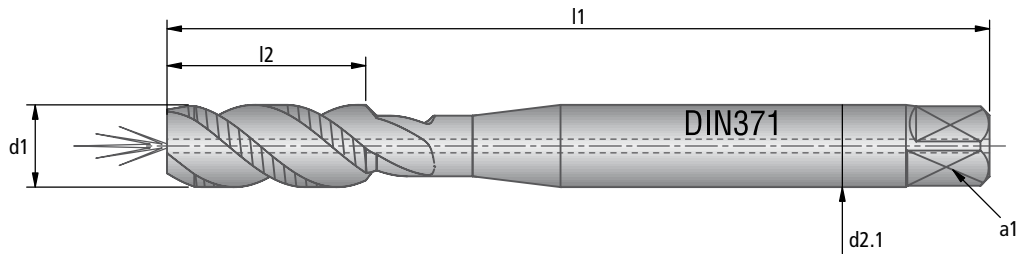
Typ		SIREX SR IK	SIREX SR IK TiN	SIREX SR IK TiCN						
Toleranzfeld		ISO 2	ISO 2	ISO 2						
Baumaße (DIN)		371 bis M10	371 bis M10	371 bis M10						
		376 ab M11	376 ab M11	376 ab M11						
Werkstoff		HSS - E	HSS - E	HSS - E						
Anschnitt Form		C	C	C						
Ausführung		blank	TiN	TiCN						
Nenn-Ø d1	P	l1	l2	d2.1	a1	d2.2	a2			
								Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
M 4	0,70	63	13,0	4,5	3,4					
M 4,5	0,75	70	15,0	6,0	4,9					
M 5	0,80	70	16,0	6,0	4,9					
M 6	1,00	80	18,0	6,0	4,9			20444001000018	20544001000018	20744001000018
M 7	1,00	80	18,0	7,0	5,5					
M 8	1,25	90	18,0	8,0	6,2			20444001000020	20544001000020	20744001000020
M 9	1,25	90	18,0	9,0	7,0					
M10	1,50	100	21,0	10,0	8,0			20444001000022	20544001000022	20744001000022
M11	1,50	100	21,0			8,0	6,2			
M12	1,75	110	24,0			9,0	7,0	20445001000024	20545001000024	20745001000024
M14	2,00	110	24,0			11,0	9,0			
M16	2,00	110	27,0			12,0	9,0			





# M Maschinengewindebohrer HSS-E mit zentraler Kühlmittelzufuhr

TAREX IK, TAREX IK TiN

Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Schneidstoff: HSS-E



Typ		TAREX IK		TAREX IK TiN					
Toleranzfeld		ISO 2		ISO 2					
Baumaße (DIN)		371 bis M10		371 bis M10					
		376 ab M11		376 ab M11					
Werkstoff		HSS - E		HSS - E					
Anschnitt Form		C		C					
Ausführung		blank		TiN					
Nenn-Ø d1	P	l1	l2	d2.1	a1	d2.2	a2		
									
								<b>Bestell-Nr.</b>	<b>Bestell-Nr.</b>
<b>M 4</b>	0,70	63	7,0	4,5	3,4				
<b>M 4,5</b>	0,75	70	7,0	6,0	4,9				
<b>M 5</b>	0,80	70	8,0	6,0	4,9				
<b>M 6</b>	1,00	80	10,0	6,0	4,9			<b>20446001000018</b>	<b>20546001000018</b>
<b>M 7</b>	1,00	80	10,0	7,0	5,5				
<b>M 8</b>	1,25	90	12,0	8,0	6,2			<b>20446001000020</b>	<b>20546001000020</b>
<b>M 9</b>	1,25	90	12,0	9,0	7,0				
<b>M10</b>	1,50	100	14,0	10,0	8,0			<b>20446001000022</b>	<b>20546001000022</b>
<b>M11</b>	1,50	100	14,0			8,0	6,2		
<b>M12</b>	1,75	110	16,0			9,0	7,0	<b>20447001000024</b>	<b>20547001000024</b>
<b>M14</b>	2,00	110	20,0			11,0	9,0		
<b>M16</b>	2,00	110	20,0			12,0	9,0		

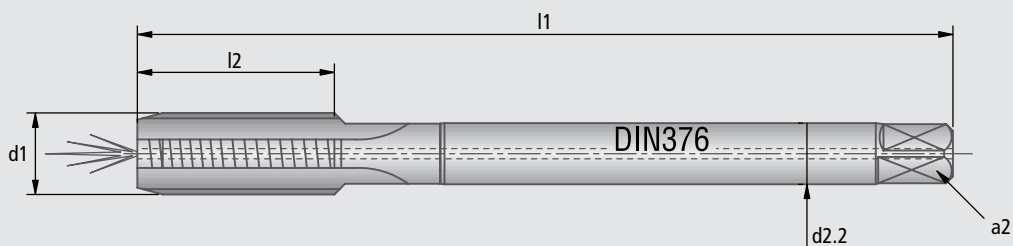
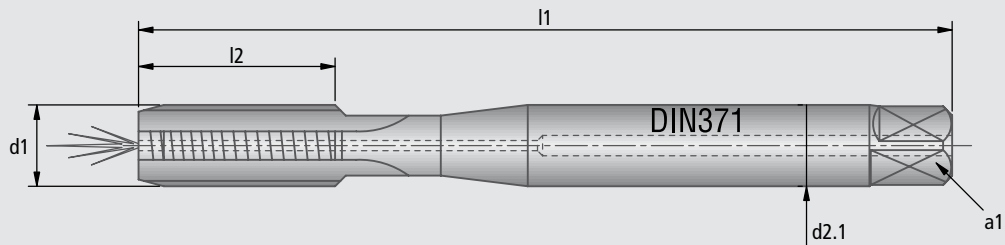
# M Maschinengewindebohrer HSS-E mit zentraler Kühlmittelzufuhr



GG IK, GG IK TiN

Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Schneidstoff: HSS-E



Typ		GG IK		GG IK TiN					
Toleranzfeld		ISO 2X		ISO 2X					
Baumaße (DIN)		371 bis M10		371 bis M10					
		376 ab M11		376 ab M11					
Werkstoff		HSS - E		HSS - E					
Anschnitt Form		C		C					
Ausführung		nitriert		TiN					
Nenn-Ø d1	P	l1	l2	d2.1	a1	d2.2	a2	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
M 4	0,70	63	13,0	4,5	3,4				
M 4,5	0,75	70	15,0	6,0	4,9				
M 5	0,80	70	16,0	6,0	4,9				
M 6	1,00	80	18,0	6,0	4,9			20456001000018	20556001000018
M 7	1,00	80	18,0	7,0	5,5				
M 8	1,25	90	18,0	8,0	6,2			20456001000020	20556001000020
M 9	1,25	90	18,0	9,0	7,0				
M10	1,50	100	21,0	10,0	8,0			20456001000022	20556001000022
M11	1,50	100	21,0			8,0	6,2		
M12	1,75	110	24,0			9,0	7,0	20457001000024	20557001000024
M14	2,00	110	24,0			11,0	9,0		
M16	2,00	110	27,0			12,0	9,0		

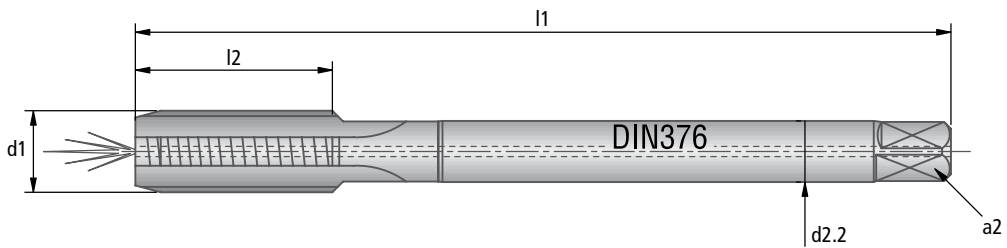
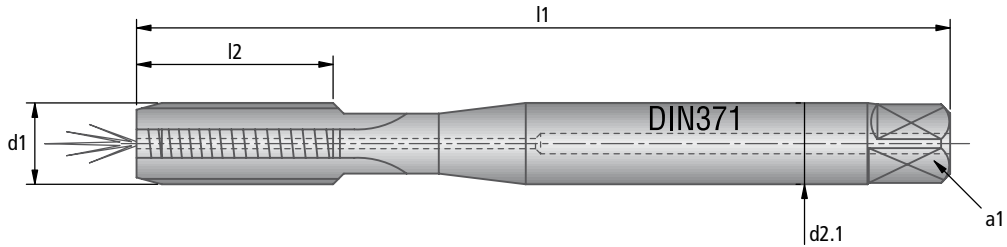
# M Maschinengewindebohrer Vollhartmetall

SIREX, GG

Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Schneidstoff: Vollhartmetall

Ab Nenn-Ø M4 mit innerer Kühlmittelzufuhr



Typ		SIREX		GG					
Toleranzfeld		ISO 2		ISO 2X					
Baumaße (DIN)		371 bis M10		371 bis M10					
		376 ab M11		376 ab M11					
Werkstoff		Vollhartmetall		Vollhartmetall					
Anschnitt Form		C		C					
Ausführung		blank		blank					
Nenn-Ø d1	P	l1	l2	d2.1	a1	d2.2	a2	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
M 3	0,50	56	11,0	3,5	2,7			80420001000013	
M 3,5	0,60	56	13,0	4,0	3,0				
M 4	0,70	63	13,0	4,5	3,4			80420001000015	80456001000015
M 5	0,80	70	16,0	6,0	4,9			80420001000017	80456001000017
M 6	1,00	80	18,0	6,0	4,9			80420001000018	80456001000018
M 7	1,00	80	18,0	7,0	5,5				
M 8	1,25	90	18,0	8,0	6,2			80420001000020	80456001000020
M 9	1,25	90	18,0	9,0	7,0				
M10	1,50	100	21,0	10,0	8,0			80420001000022	80456001000022
M11	1,50	100	21,0			8,0	6,2		
M12	1,75	110	24,0			9,0	7,0	80421001000024	80457001000024
M14	2,00	110	24,0			11,0	9,0		
M16	2,00	110	27,0			12,0	9,0		

# M Maschinengewindebohrer Vollhartmetall

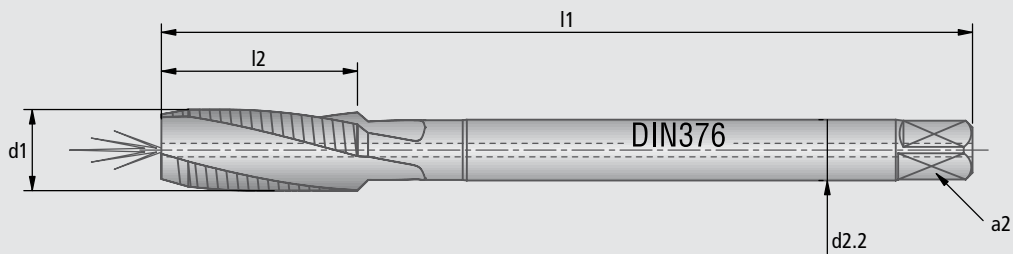
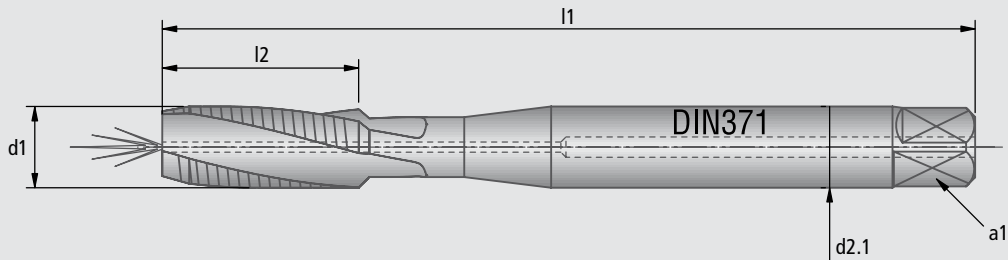


## SIREX SR

Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Schneidstoff: Vollhartmetall

Ab Nenn-Ø M4 mit innerer Kühlmittelzufuhr



Typ								SIREX SR	
Toleranzfeld								ISO 2	
Baumaße (DIN)								371 bis M10	
								376 ab M11	
Werkstoff								Vollhartmetall	
Anschnitt Form								C	
Ausführung								blank	
Nenn-Ø d1	P	l1	l2	d2.1	a1	d2.2	a2	Bestell-Nr.	
M 3	0,50	56	11,0	3,5	2,7			80444001000013	
M 3,5	0,60	56	13,0	4,0	3,0				
M 4	0,70	63	13,0	4,5	3,4			80444001000015	
M 5	0,80	70	16,0	6,0	4,9			80444001000017	
M 6	1,00	80	18,0	6,0	4,9			80444001000018	
M 7	1,00	80	18,0	7,0	5,5				
M 8	1,25	90	18,0	8,0	6,2			80444001000020	
M 9	1,25	90	18,0	9,0	7,0				
M10	1,50	100	21,0	10,0	8,0			80444001000022	
M11	1,50	100	21,0			8,0	6,2		
M12	1,75	110	24,0			9,0	7,0	80445001000024	
M14	2,00	110	24,0			11,0	9,0		
M16	2,00	110	27,0			12,0	9,0		

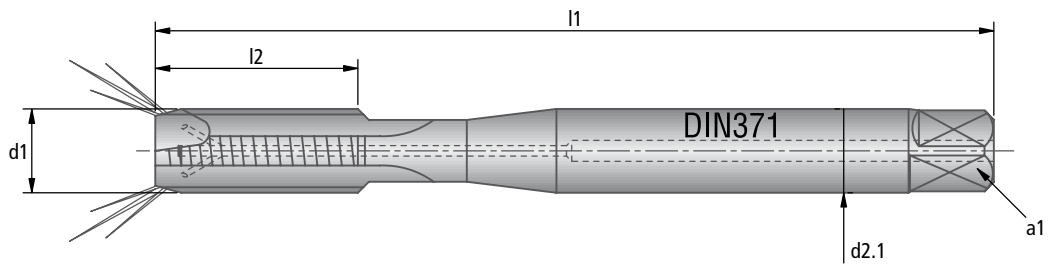
# M Maschinengewindebohrer Vollhartmetall

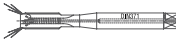
DOREX

Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Schneidstoff: Vollhartmetall

Ab Nenn-Ø M4 mit innerer Kühlmittelzufuhr



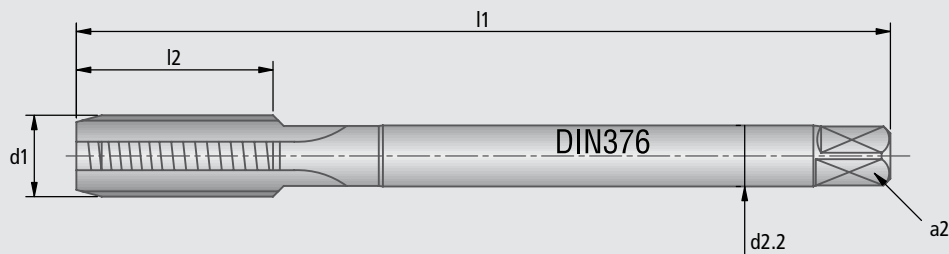
Typ								DOREX	
Toleranzfeld								ISO 2	
Baumaße (DIN)								371 bis M10	
								376 ab M11	
Werkstoff								Vollhartmetall	
Anschnitt Form								B	
Ausführung								blank	
									
Nenn-Ø d1	P	l1	l2	d2.1	a1	d2.2	a2	Bestell-Nr.	
M 3	0,50	56	11,0	3,5	2,7				
M 3,5	0,60	56	13,0	4,0	3,0				
M 4	0,70	63	13,0	4,5	3,4				
M 5	0,80	70	16,0	6,0	4,9				
M 6	1,00	80	18,0	6,0	4,9			80418001000018	
M 7	1,00	80	18,0	7,0	5,5				
M 8	1,25	90	18,0	8,0	6,2			80418001000020	
M 9	1,25	90	18,0	9,0	7,0				
M10	1,50	100	21,0	10,0	8,0			80418001000022	
M11	1,50	100	21,0			8,0	6,2		
M12	1,75	110	24,0			9,0	7,0		
M14	2,00	110	24,0			11,0	9,0		
M16	2,00	110	27,0			12,0	9,0		



# M Maschinengewindebohrer Vollhartmetall

## SIREX XH

Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13  
Für Hartbearbeitung ab 45HRC Härte

Schneidstoff: Vollhartmetall



Typ		SIREX XH						SIREX XH	
Toleranzfeld		ISO 2X						ISO 2X	
Baumaße (DIN)		ähnlich 371 bis M10						ähnlich 371 bis M10	
		376 ab M11						376 ab M11	
Werkstoff		Vollhartmetall						Vollhartmetall	
Härte		bis 58HRC						bis 52HRC	
Anschnitt Form		D						C	
Ausführung		TiAlN						TiAlN	
Nenn-Ø d1	P	l1	l2	d2.1	a1	d2.2	a2		
								<b>Bestell-Nr.</b>	<b>Bestell-Nr.</b>
M 3	0,50	56	14,0	3,5	2,7				
M 3,5	0,60	56	18,0	4,0	3,0				
M 4	0,70	63	18,0	4,5	3,4			80126001000015	80128001000015
M 5	0,80	70	20,0	6,0	4,9			80126001000017	80128001000017
M 6	1,00	80	24,0	6,0	4,9			80126001000018	80128001000018
M 7	1,00	80	24,0	7,0	5,5				
M 8	1,25	90	24,0	8,0	6,2			80126001000020	80128001000020
M 9	1,25	90	24,0	9,0	7,0				
M10	1,50	100	26,0	10,0	8,0			80126001000022	80128001000022
M11	1,50	100	26,0			8,0	6,2		
M12	1,75	110	26,0			9,0	7,0	80127001000024	80129001000024
M14	2,00	110	26,0			11,0	9,0	80127001000025	80129001000025
M16	2,00	110	27,0			12,0	9,0	80127001000026	80129001000026

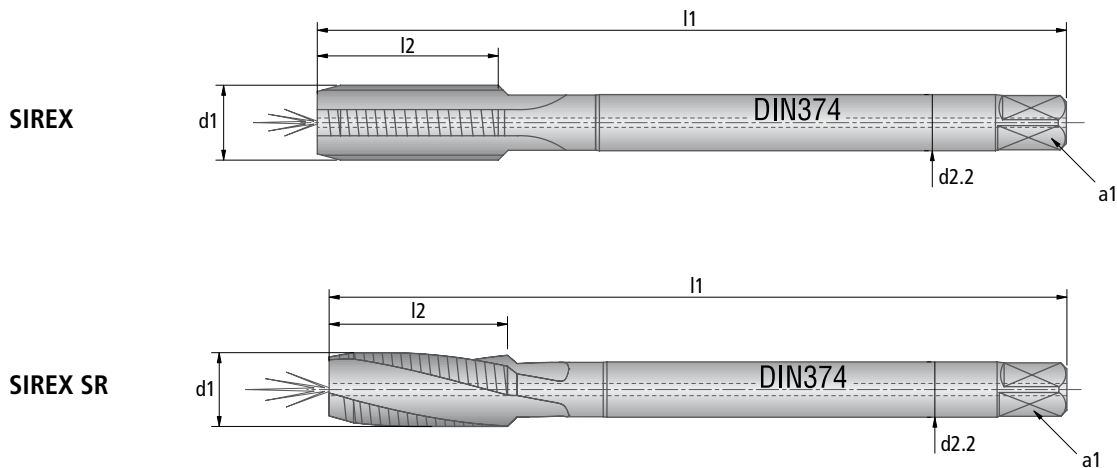
# MF Maschinengewindebohrer Vollhartmetall


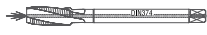
SIREX, SIREX SR

Für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Schneidstoff: Vollhartmetall

Ab Nenn-Ø M4 mit innerer Kühlmittelzufuhr



Typ		SIREX						SIREX SR	
Toleranzfeld		ISO 2						ISO 2	
Baumaße (DIN)		374						374	
Werkstoff		Vollhartmetall						Vollhartmetall	
Anschnitt Form		C						C	
Ausführung		blank						blank	
									
<b>Nenn-Ø x P d1</b>	<b>l1</b>	<b>l2</b>	<b>d2.1</b>	<b>a1</b>	<b>d2.2</b>	<b>a2</b>	<b>Bestell-Nr.</b>	<b>Bestell-Nr.</b>	
<b>M 4x0,5</b>	63	10	4,5	3,4			<b>80420002000029</b>	<b>80444002000029</b>	
<b>M 5x0,5</b>	70	12	6,0	4,9					
<b>M 6x0,5</b>	80	14	6,0	4,9					
<b>M 6x0,75</b>	80	14	6,0	4,9			<b>80420002000048</b>	<b>80444002000048</b>	
<b>M 8x0,5</b>	80	14	8,0	4,9					
<b>M 8x0,75</b>	80	14	8,0	4,9					
<b>M 8x1</b>	90	18	8,0	4,9			<b>80420002000070</b>	<b>80444002000070</b>	
<b>M10x0,75</b>	90	14			7,0	5,5			
<b>M10x1</b>	90	18			7,0	5,5	<b>80421002000094</b>	<b>80445002000094</b>	
<b>M10x1,25</b>	100	21			7,0	5,5			
<b>M11x1</b>	90	18			8,0	6,2			
<b>M12x1</b>	100	20			9,0	7,0			
<b>M12x1,25</b>	100	20			9,0	7,0			
<b>M12x1,5</b>	100	20			9,0	7,0	<b>80421002000113</b>	<b>80445002000113</b>	
<b>M14x1</b>	100	20			11,0	9,0			
<b>M14x1,25</b>	100	20			11,0	9,0			
<b>M14x1,5</b>	100	20			11,0	9,0	<b>80421002000131</b>	<b>80445002000131</b>	
<b>M15x1</b>	100	20			12,0	9,0			
<b>M15x1,5</b>	100	20			12,0	9,0			
<b>M16x1</b>	100	20			12,0	9,0			
<b>M16x1,5</b>	100	20			12,0	9,0	<b>80421002000147</b>	<b>80445002000147</b>	
<b>M18x1</b>	110	24			14,0	11,0			
<b>M18x1,5</b>	110	24			14,0	11,0			
<b>M20x1,5</b>	125	24			16,0	12,0			

# Gewindeformer und -bohrer

## Gewindeformer

### Spanlose Herstellung durch Gewindeformen

Je nach Anwendungsfall bieten wir folgende Schneidstoffe: HSS-E, Pulverstahl und Vollhartmetall.



### Gewindeformer mit Hartmetall-Drückleisten

Die Kombination aus elastischem Grundkörper und harten Drückkanten ergeben eine hohe Biege- und Verschleißfestigkeit des Werkzeuges.

Das Ergebnis sind sehr hohe Standmengen und Wirtschaftlichkeit.

## Gewindebohrer

### Spanende Gewindeherstellung

Mit JEL Gewindebohrern eröffnet sich ein breites Anwendungsfeld in der spanenden Gewindeherstellung. Ob Sie nass, mit innerer Kühlmittelzufuhr, Minimalmengenschmierung oder trocken arbeiten wollen – wir liefern Ihnen den optimalen Gewindebohrer.