

Gewindeformer

Gewindeformer

Werkstoff-Gruppe	Festigkeit Rm (N/mm²)	Härte HB	Bezeichnung	MOREX		MOREX N		MOREX		MOREX N		MOREX S		MOREX S N		MOREX HML		MOREX N HML		MOREX R			
				Grundloch Durchgangsloch Schneidstoff	HSS-E	HSS-E	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	HSS-E mit HM-Leisten	HSS-E mit HM-Leisten	HSS-E mit HM-Leisten	HSS-E mit HM-Leisten	HSS-E mit HM-Leisten	HSS-E mit HM-Leisten	HSS-E mit HM-Leisten	HSS-E mit HM-Leisten	HSS-E mit HM-Leisten
Oberfläche	TiN	TiN	blank	TiN	blank	TiN	blank	TiN	TiN	TiN	TiN	blank	TiN	blank	TiN	blank	TiN	blank	TiN	TiN	TiN		
Kühlmitteleinwirkung	▶ 118	▶ 119/120	▶ 119	▶ 121	▶ 121	▶ 122	▶ 123	▶ 122	▶ 123	▶ 124 / 126	▶ 125 / 127	▶ 128 / 131	▶ 128	▶ 129	▶ 130	▶ 132 / 134	▶ 133 / 135	▶ 132 / 134	▶ 133 / 135	▶ 132 / 134	▶ 133 / 135		
P	1.1	≤400	≤120	Magnetweicheisen	●	●	●																
	1.2	≤700	≤200	Bau-, Einsatzstahl	●	●	●	●															
	1.3	≤850	≤250	Kohlenstoffstahl	●	●	●	●															
	1.4	≤850	≤250	legierter Stahl	●	●	●	●															
	1.5	>850 ≤1200	>250 ≤350	legierter/vergüteter Stahl	●	●	●	●															
	1.6	>1200	>350	legierter/vergüteter Stahl	●	●	●	●															
H	1.7	≤1400	≤400	gehärteter Stahl bis 45 HRC																			
	1.8	≤2200	≤600	gehärteter Stahl bis 58 HRC																			
M	2.1	≤850	≤250	Rostfreier Stahl, geschwefelt	●	●	●	●															
	2.2	≤850	≤250	Austenitisch	●	●	●	●															
	2.3	≤1000	≤300	Ferritisch, ferritisch+austenitisch, martensitisch	●	●	●	●															
K	3.1	≤500	≤150	Grauguss																			
	3.2	>500 ≤1000	>150 ≤300	Grauguss vergütet																			
	3.3	400-500	200-250	Vermikularguss																			
	3.4	≤700	≤200	Sphäroguss	●	●	●	●															
	3.5	>700 ≤1000	>200 ≤300	Sphäroguss vergütet	●	●	●	●															
	3.6	≤700	≤200	Temperguss																			
S	4.1	≤700	≤200	Reintitan	●	●	●																
	4.2	≤900	≤270	Titan-Legierung	●	●	●	●															
	4.3	>900 ≤1250	>270 ≤300	Titan-Legierung	●	●	●	●															
	5.1	≤500	≤150	Reinnickel	●	●	●	●															
	5.2	≤900	<270	Nickel-Legierung, warmfest	●	●	●	●															
N	6.1	≤350	≤100	unlegiertes Kupfer	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	6.2	≤700	≤200	kurzspanendes Messing, Bronze, Rotguss																			
	6.3	≤700	≤200	langspanendes Messing	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	6.4	≤500	≤470	Cu-Al-Fe-Legierung (Ampco)																			
	7.1	≤350	≤100	Al, Mg unlegiert	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	7.2	≤600	≤180	Al-Knetlegierung, Bruchdehnung (A 5) <14 %	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	7.3	≤600	≤180	Al-Knetlegierung, Bruchdehnung (A 5) ≥14 %	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	7.4	≤600	≤180	Al-Gusslegierung, Si <10 %	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	7.5	≤600	≤180	Al-Gusslegierung, Si ≥10 %	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	8.1			Thermoplaste																			
8.2			Duroplaste																				
8.3			faserverstärkte Kunststoffe																				