

KOMET® JSF

Synchro-Gewindeschneidfutter



Auf modernen CNC-Maschinen lassen sich Gewinde ohne Ausgleichfutter im Synchronvorschub, auch „Rigid Tapping“ genannt, herstellen.

Bedingt durch das Umkehrspiel der Spindel wird der Gewindebohrer respektive Gewindeformer einseitig belastet. Verminderte Standzeit und Qualitätsmängel der erzeugten Gewindeoberfläche können die Folge sein.

KOMET® Synchro-Gewindeschneidfutter kompensieren den spielbedingten Längenfehler und schaffen die Voraussetzung für die optimale Performance Ihrer Gewindewerkzeuge.

Ihr PLUS:

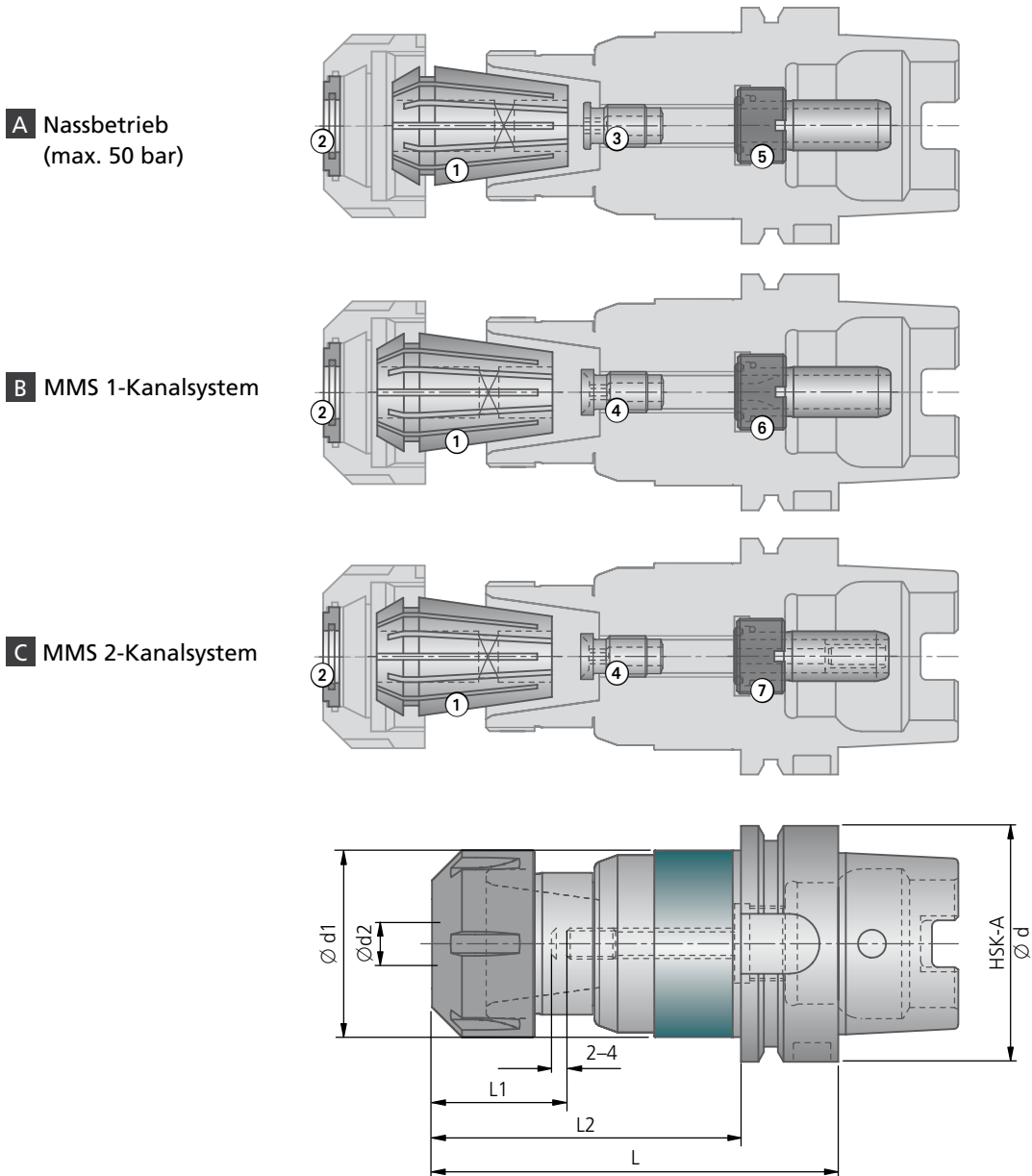
- Optimale Werkzeugperformance
- Längennachstellung von beiden Seiten möglich
- Maximale Standzeit
- Nassbetrieb, MMS 1-Kanalsystem oder MMS 2-Kanalsystem


Synchro-Gewindeschneidfutter Seite

HSK-A Aufnahme ISO 12164-1	4
ABS® Aufnahme	6
Zylinderschaft DIN 1835	7
Zubehör	5
Spannzange, Kühlmittelübergabesatz	

Synchro-Gewindeschneidfutter mit HSK-A Aufnahme ISO 12164-1

Ein Synchro-Gewindeschneidfutter für 3 Arten der Kühlschmierstoffzuführung: Durch Wahl des Kühlmittelübergabesatzes und der Einstellschraube ist das Synchro-Gewindeschneidfutter im Nassbetrieb, im MMS 1-Kanalsystem und MMS 2-Kanalsystem einsetzbar.

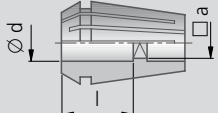





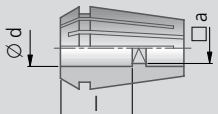



JSF HSK-A								A	B	C	Spannzange Größe
für Gewinde	HSK-A Ø d	Ø d1	abhängig vom Spann- bereich für Spannzange Ø d2	L	L2	Einstell- maß L1		Nassbetrieb Bestell-Nr.	MMS 1-Kanalsystem Bestell-Nr.	MMS 2-Kanalsystem Bestell-Nr.	
M4 – M12	63	34	4,5 - 11,2	95,5	69,5	29-42	0,98	50795126002000	50795226002000	50795326002000	ER20
				160	134		1,40	50796126002000	50796226002000	50796326002000	
M4 – M20	63	50	4,5 - 18	109	83	31-45	1,48	50795126003200	50795226003200	50795326003200	ER32
M4 – M12	100	34	4,5 - 11,2	102	73	29-42	2,40	50795128002000	50795228002000	50795328002000	ER20
M8 – M20	100	50	6 - 18	115,5	86,5	31-45	2,90	50795128003200	50795228003200	50795328003200	ER32

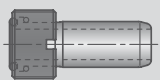
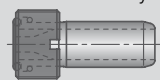
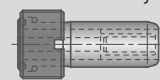
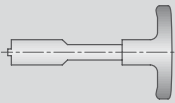
Lieferumfang: Synchro-Gewindeschneidfutter mit Spannzangenmutter, Kühlmittelübergabesatz (5), (6) oder (7) und Innensechskantschlüssel für Einstellschraube.

Spannzange (1), Dichtscheibe (2) und Einstellschraube (3) oder (4) bitte separat bestellen.

Zubehör für Synchro-Gewindeschneidfutter

ER20							
				Spannzange ① mit Innenvierkant	 Dichtscheibe ② für Spann- zangenmutter	 Einstellschraube ③ für Nassbetrieb	 Einstellschraube ④ für MMS
Ø d	a	l	Norm	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
4,5	3,4	18	DIN	52805 20045	52806 20045	51391 20002	51391 30002
5,5	4,3	18	DIN	52805 20055	52806 20055	51391 20003	51391 30003
6,0	4,9	18	DIN	52805 20060	52806 20060	51391 20001	51391 30001
7,0	5,5	18	DIN	52805 20070	52806 20070	51391 20004	51391 30004
8,0	6,2	22	DIN	52805 20080	52806 20080	51391 20005	51391 30005
9,0	7,1	22	DIN	52805 20090	52806 20090	51391 20006	51391 30006
10,0	8,0	25	DIN	52805 20100	52806 20100	51391 20007	51391 30007
11,0	9,0	25	DIN	52805 20110	52806 20110	51391 20008	51391 30008

ER32							
				Spannzange ① mit Innenvierkant	 Dichtscheibe ② für Spann- zangenmutter	 Einstellschraube ③ für Nassbetrieb	 Einstellschraube ④ für MMS
Ø d	a	l	Norm	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
6,0	4,9	18	DIN	52805 32060	52806 32060	51391 20014	51391 30014
7,0	5,5	18	DIN	52805 32070	52806 32070	51391 20015	51391 30015
8,0	6,2	22	DIN	52805 32080	52806 32080	51391 20016	51391 30016
9,0	7,1	22	DIN	52805 32090	52806 32090	51391 20009	51391 30009
10,0	8,0	25	DIN	52805 32100	52806 32100	51391 20010	51391 30010
11,0	9,0	25	DIN	52805 32110	52806 32110	51391 20011	51391 30011
12,0	9,0	25	DIN	52805 32120	52806 32120	51391 20011	51391 30011
14,0	11,0	25	DIN	52805 32140	52806 32140	51391 20012	51391 30012
16,0	12,0	25	DIN	52805 32160	52806 32160	51391 20013	51391 30013

Kühlmittelübergabesatz			Schlüssel
⑤ für Nassbetrieb 	⑥ für MMS 1-Kanalsystem 	⑦ für MMS 2-Kanalsystem 	
Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
51391 00063	61000 00388	61000 00389	18021 01063

Lieferumfang Kühlmittelübergabesatz: Kühlmittelrohr, Überwurfmutter und zwei O-Ringe.

Lieferhinweis: Für die Montage nur den aufgeführten Schlüssel verwenden.

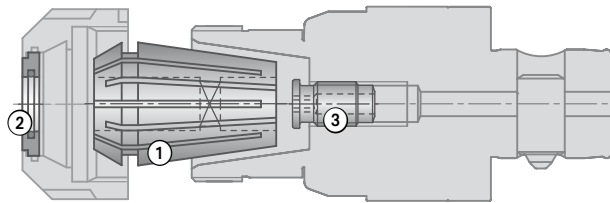
Hierdurch wird verhindert, dass Kühlmittel in die/das Maschinenspindel/Spannsystem zurückfließt.

In allen HSK-Aufnahmen kann auch ein maschinenspezifisches Kühlmittelrohr montiert werden.

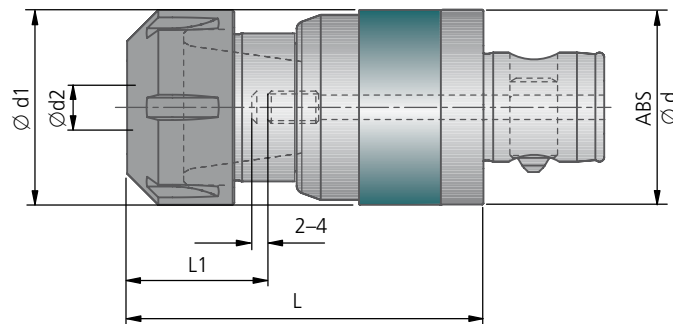
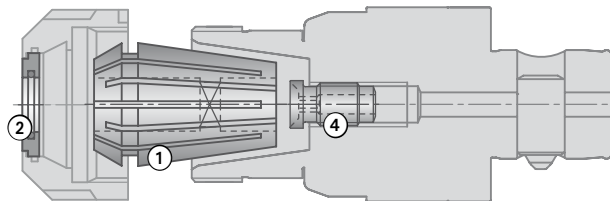
Synchro-Gewindeschneidfutter mit ABS® Aufnahme


Ein Synchro-Gewindeschneidfutter für 2 Arten der Kühlschmierstoffzuführung: Durch Wahl der Einstellschraube ist das Synchro-Gewindeschneidfutter im Nassbetrieb und im MMS 1-Kanalsystem einsetzbar.

A Nassbetrieb
(max. 50 bar)



B MMS 1-Kanalsystem



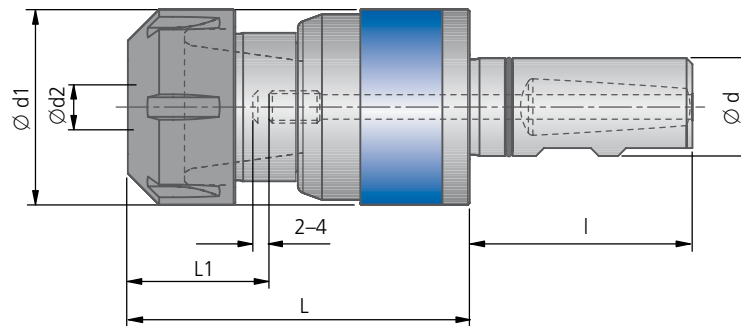
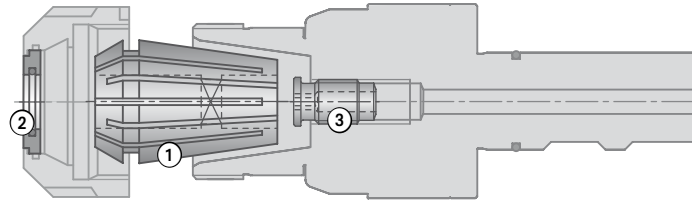
JSF ABS®							A B		
für Gewinde	ABS Ø d	Ø d1	abhängig vom Spann- bereich für Spannzange Ø d2	L	Einstell- maß L1	 kg	Nassbetrieb und MMS 1-Kanalsystem		Spannzange Größe
							Artikel	Bestell-Nr.	
M4 – M12	32	34	4,5 - 11,2	78	29 - 42	0,41	JSF ABS32-20-78	50795131002000	ER20
M4 – M12	50	34	4,5 - 11,2	84,5	29 - 42	0,69	JSF ABS50-20-84,5	50795135002000	ER20
M4 – M20	50	50	4,5 - 18,0	90,5	31 - 45	1,01	JSF ABS50-32-90,5	50795135003200	ER32


Lieferumfang:

Synchro-Gewindeschneidfutter mit Spannzangenmutter und Innensechskantschlüssel für Einstellschraube. Spannzange ①, Dichtscheibe ② und Einstellschraube ③ oder ④ bitte separat bestellen (Seite 5).

Synchro-Gewindeschneidfutter mit Zylinderschaft DIN 1835

A Nassbetrieb
(max. 50 bar)



JSF ZS							A		
für Gewinde	Zylinderschaft $\varnothing d \times l$	$\varnothing d1$	abhängig vom Spannungsbereich für Spannzange $\varnothing d2$	L	Einstellmaß L1		Nassbetrieb		Spannzange Größe
							Artikel	Bestell-Nr.	
M4 – M12	25 x 57	34	4,5 - 11,2	73	29 - 42	0,54	JSF-ZS1835-20-71	50795104002000	ER20
M4 – M20	25 x 57	50	4,5 - 18,0	87,5	31 - 45	0,65	JSF-ZS1835-32-88	50795104003200	ER32

Lieferumfang:

Synchro-Gewindeschneidfutter mit Spannzangenmutter und Innensechskantschlüssel für Einstellschraube. Spannzange ①, Dichtscheibe ② und Einstellschraube ③ bitte separat bestellen (Seite 5).